

Instrukcja Obsługi

seria HTX

zintegrowane systemy licząco - etykietujące



RADWAG 26 – 600 Radom ul. Bracka 28
Centrala tel. (0-48) 38 48 800, tel./fax. (0-48) 385 00 10
Dział Sprzedaży (0-48) 366 80 06
www.radwag.pl

Marzec 2006

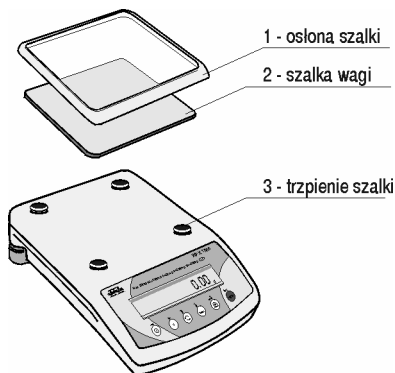
SPIS TREŚCI

1. ROZPAKOWANIE WAGI GŁÓWNEJ	6
2. PRZEZNACZENIE WAGI	7
3. URUCHOMIENIE	7
3.1 Warunki właściwego stosowania	7
3.2 Czas nagrzewania	8
3.3 Poziomowanie wagi	8
4. OPIS WAGI	9
4.1 Wyświetlacz graficzny	9
4.2 Klawiatura wagi	9
4.3 Klawiatura PC	10
4.4 Gniazda przyłączeniowe	12
5. MENU UŻYTKOWNIKA	12
5.1 Poruszanie się w menu użytkownika	16
6. WAŻENIE	18
6.1 Tarowanie	19
6.2 Zerowanie	19
7. LICZENIE SZTUK O JEDNAKOWYCH MASACH	20
7.1. Opis wyświetlacza graficznego dla modu Liczenia sztuk	20
7.1. Ustawienie opcji liczenia sztuk	21
7.2. Ustawienie masy wzorca	22
7.4. Wprowadzanie masy wzorca do pamięci wagi	25
7.5. Liczenie sztuk z kontrolą wyniku	26
8. Bazy danych	26
8.1. Baza operatorów	26
8.2. Baza etykiet	27
8.3. Baza asortymentów	32
8.4. Baza kontrahentów	34
9. Ustawienia pracy dla modu liczenia sztuk	35
10. Ustawienia drukarki	36
11. Procedura etykietowania	37
11.1. Wybór operatora i logowanie	37
11.2. Wybór asortymentu	37
11.3. Wybór kontrahenta	37
11.4. Kasowanie liczników „n1” i „n2” i wskaźnika „sum”	38
12. Etykietowanie zwykłe	38
12.1. Drukowanie etykiety zbiorczej	39
12.2. Drukowanie „etykiety zz”	40
12.3. Wyzwalanie druku etykiety zbiorczej stanem licznika etykiet „n1”	40
12.4. Wyzwalanie druku „etykiety zz” stanem licznika „n2”	41
12.5. Wyzwalanie druku „etykiety z” i „etykiety zz” określona liczbą sztuk	42
12.6. Etykietowanie z kontrolą wyniku	42
12.7. Wydruk automatyczny	43
13. Obsługa czytnika kodów kreskowych	44
14. Statystyka	47
15. Wydruki	48
15.1. Wydruk standardowy	48
15.2. Wydruki niestandardowe	49
15.3. Wpisywanie tekstów	51

15.4. Wybór wydruków niestandardowych	55
16. KALIBRACJA WAGI.....	55
17. USTAWIENIA ZAWARTOŚCI WYDRUKÓW DLA PROCEDUR GLP.....	56
18. USTAWIANIE CZASU I DATY	56
19. USTAWIENIE PARAMETRÓW PRACY WAGI.....	60
19.1 Ustawienie filtra.....	60
19.2. Ustawienie filtra medianowego	60
19.3 Ustawienie czasu odświeżania wyświetlacza.....	60
19.4 Ustawienie działania autozera	61
19.5. Ostatnia cyfra	61
19.6. Negatyw	61
19.7. Obie platformy.....	62
20. FUNKCJE ZWIĄZANE Z WYKORZYSTANIEM RS 232.....	62
21. USTAWIENIE PARAMETRÓW MAJĄCYCH WPŁYW NA PRACĘ WAGI.....	63
22. WSPÓŁPRACA Z DRUKARKĄ LUB Z KOMPUTEREM.....	65
22.1. Schematy przewodów połączeniowych.....	65
23. WAŻENIE ŁADUNKÓW POD WAGĄ.....	66
25. LISTA KOMUNIKATÓW KOMPUTER - WAGA	67
26. KOMUNIKATY O BŁĘDACH	70
27. PARAMETRY TECHNICZNE	72
DODATEK A	73
DODATEK B	74

1. ROZPAKOWANIE WAGI GŁÓWNEJ

Rozciąć taśmę zabezpieczającą pudełko. Wyjąć wagę z opakowania fabrycznego i ustawić ją na stabilnym podłożu. Z pudełka wyjąć wszystkie elementy potrzebne do skompletowania wagi, a następnie zamontować je w wadze wg poniższych schematów:



Rys. 1. Montaż elementów

Dla wag z pomostem 300 x 300mm oraz 410 x 410mm należy założyć szalkę i uruchomić wagę zgodnie z punktem 2.

Każda waga zasilana jest napięciem sieciowym poprzez zasilacz 230 V AC / 11 V AC. Gniazdo zasilacza znajduje się z tyłu obudowy wagi. Włożyć wtyk zasilacza do gniazda z tyłu obudowy wagi (z boku dla wag z pomostem 410 x 410mm). Następnie załączyć zasilanie wagi włącznikiem, który się znajduje z tyłu lub z boku wagi.

2. PRZEZNACZENIE WAGI

Wagi licząco – etykietujące przeznaczone są do **LICZENIA DETALI O JEDNAKOWYCH MASACH** oraz w połączeniu z drukarką etykiet umożliwiają wydruk etykiet.

Wagi są wyposażone w bazy danych operatorów, asortymentów, etykiet, kontrahentów. W połączeniu z czytnikiem kodów kreskowych możliwe jest wyszukiwanie asortymentu za pomocą kodu kreskowego.

Oprogramowanie zestawu liczącego umożliwia:

- wyznaczenie masy pojedynczego detalu na wadze głównej o największej dokładności ważenia,
- dzięki zastosowaniu wyświetlacza graficznego łatwość obsługi
- dzięki komunikatom podawanym na bieżąco przez program wagi, możliwość stosowania do obsługi klawiatury PC typu PS/2
- ułatwiającej poruszanie się w menu programu oraz wprowadzanie danych.
- drukowanie etykiet podstawowych, etykiet zbiorczych, etykiet „zz” (etykiet zbiorczych ze zbiorczych)
- współpraca z czytnikiem kodów kreskowych
- współpraca z dodatkową platformą wagową

3. URUCHOMIENIE

3.1 Warunki właściwego stosowania

- ✓ ustawić wagę na stabilnym nie podlegającym drganiom i wstrząsom stole lub blacie.
- ✓ waga nie może być narażona na przeciągi i gwałtowne poddmuchy powietrza.
- ✓ waga powinna stać w pomieszczeniu o ustabilizowanej temperaturze i wilgotności
- ✓ waga powinna być ustawiona z daleka od źródeł ciepła
- ✓ temperatura w pomieszczeniu powinna wynosić $+15^{\circ}\text{C} \pm +30^{\circ}\text{C}$ (dla wag WLT)
- ✓ jeżeli elektryczność statyczna będzie miała wpływ na wskazania wagi, należy uziemić jej podstawę. Śruba uziemiająca znajduje się w tylnej części podstawy wagi,
- ✓ wagi należy ustawiać do położenia poziomego według poziomnicy w celu zapewnienia odpowiedniej dokładności ważenia

3.2 Czas nagrzewania

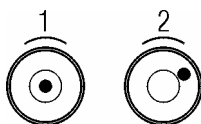
Przed przystąpieniem do pomiarów należy odczekać aż waga osiągnie stabilizację cieplną. Jest to tzw. czas nagrzewania własnego. Wynosi on około 15 min. Podana wartość dotyczy wag, które przed załączeniem do sieci znajdowały się w temperaturze otoczenia (pracy).

Dla wag, które przed załączeniem do sieci były przechowywane w znacznie niższej temperaturze (np. porą zimową) czas aklimatyzacji i nagrzewania wynosi łącznie około 2 godzin.

W czasie stabilizacji cieplnej wagi wskazania wyświetlacza mogą ulegać zmianie.

3.3. Poziomowanie wagi

Aby poprawnie dokonywać pomiarów mas należy wagę wypoziomować. W tym celu należy ostrożnie zdjąć (bez gwałtownych szarpnięć i uderzeń) szalkę wagi i pokręcać nóżkami regulacyjnymi ustawić pęcherzyk powietrza znajdujący się wewnątrz poziomniczki w położeniu centralnym.

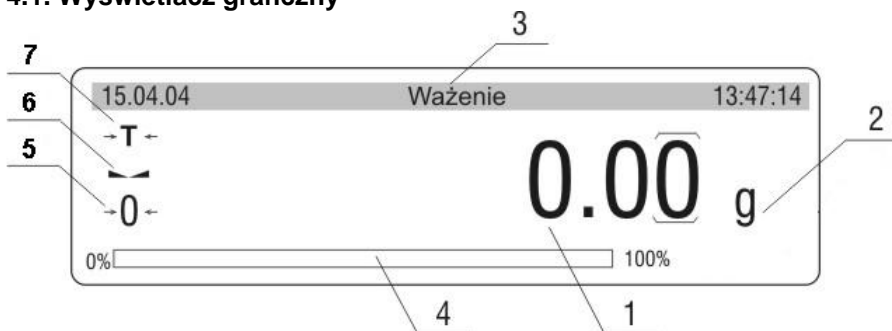


- 1- poziomowanie prawidłowe
- 2- poziomowanie nieprawidłowe

Rys. 2. Poziomowanie wagi

4. OPIS WAGI

4.1. Wyświetlacz graficzny



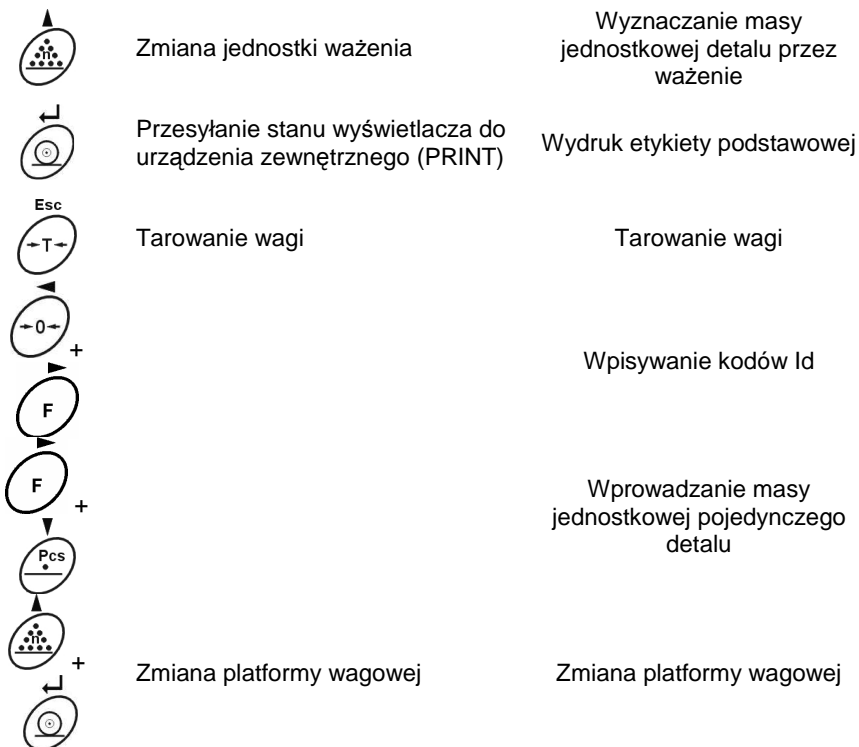
Rys. 3. Wyświetlacz graficzny

1. wyświetlana masa aktualnie znajdująca się na szalce wagi
2. jednostka masy
3. górny „bargraf”, w którym wyświetlany jest opis trybu pracy oraz data i czas z wewnętrznego zegara wagi
4. dolny „bargraf” na którym pokazywana jest jaka część masy z zakresu maksymalnego wagi została w danym momencie wykorzystana
5. symbol dokładnego zera
6. symbol oznaczający, stabilny wynik pomiaru
7. symbol oznaczający ważenie z tarą

4.2. Klawiatura wagi

Każdy przycisk na klawiaturze wagi jest przyciskiem dwufunkcyjnym jego funkcja zależy od aktualnego modu pracy wagi.

Klawiatura wagi	Funkcja w modzie ważenie	Funkcja w modzie Liczenie sztuk
	Zerowanie wskazania wagi.	Zerowanie wskazania wagi
	Wejście w menu wagi	Wejście w menu liczenia sztuk
	Wejście w wybór modu pracy	Wejście w wybór modu pracy



4.3. Klawiatura PC

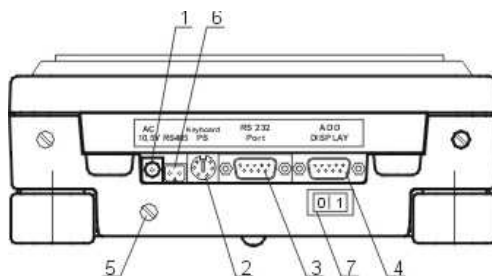
Do poprawnej pracy wagi (poruszania się po menu wagi) niezbędna jest klawiatura PC. Bez klawiatury PC dostęp do niektórych funkcji wagi jest niemożliwy, ponad to edycja baz danych jest wygodniejsza i wydajniejsza przy korzystaniu z klawiatury PC.

Klawiatura PC	Funkcja w modzie ważenie	Funkcja w modzie Liczenie sztuk
F1	Zerowanie wskazania wagi.	Zerowanie wskazania wagi
F2	Wejście w menu wagi	Wejście w menu liczenia sztuk
F3	Wejście w wybór modu pracy	Wejście w wybór modu pracy

F4	Zmiana jednostki ważenia	Wyznaczanie masy jednostkowej detalu przez ważenie
F5	Przesyłanie stanu wyświetlacza do urządzenia zewnętrznego (PRINT)	Wydruk etykiety podstawowej
F6	Tarowanie wagi	Tarowanie wagi
F7	-	Baza operatorów – wybór operatora
F8	-	Baza asortymentów – wybór asortymentu
F9	-	Baza kontrahentów – wybór kontrahenta
F10	-	Wydruk etykiety zbiorczej z kasowaniem liczników
F11	-	Wydruk etykiety „zz” z kasowaniem liczników
INSERT	-	Ustawianie liczników N1, N2, tekstów dowolnych V1, V2, sumy ilości detali M1, M2 oraz stanu wyjściowego licznika n1
HOME	-	Wydruk etykiety zbiorczej bez kasowania liczników
PAGE UP	Edycja kodów Id	Edycja kodów Id
END	-	Wydruk etykiety „zz” bez kasowania liczników
PAGE DOWN	-	Wprowadzanie masy jednostkowej pojedynczego detalu
DEL	-	Kasowanie liczników i statystyk

TAB	Zmiana platformy wagowej	Zmiana platformy wagowej
ESC	Rezygnacja z wprowadzonych zmian	Rezygnacja z wprowadzonych zmian

4.4. Gniazda przyłączeniowe



Rys. 4. Gniazda Wejść/Wyjść

1. gniazdo zasilacza (11V AC 50Hz)
2. gniazdo klawiatury PC
3. gniazdo RS 232
4. gniazdo dodatkowego wyświetlacza
5. wkręt uziemiający
6. gniazdo RS 485
7. wyłącznik główny

5. MENU UŻYTKOWNIKA

Menu użytkownika składa się z 9 dużych grup oznaczonych symbolem P. Nazwy i zawartość grup przedstawiono poniżej.

P1 Kalibracja

01	Kalibr. zewn.	* * * * * * * *	funkcja
02	Kalibr. użytk.	* * * * * * * *	funkcja
03	Wydruk raportu		1 tak

P2 GLP

01	Użytkownik	Nowak Jan
02	Projekt	AR – 65/04
03	Wydruk czasu	0 nie
04	Wydruk daty	0 nie
05	Wydruk użytk.	0 nie

06	Wydruk proj.		0		nie
07	Wydruk Id		0		nie
08	Wydruk kalibr.		0		nie

P3 Data/Czas

01	Format daty		0		D/M/R
02	Format czasu		0		24 godz.
03	Czas		*****		funkcja
04	Data		*****		funkcja
05	Wyświetl czas		1		tak
06	Wyświetl datę		1		tak

P4 Odczyt

01	Filtr		3		średni
02	II - / - / - / -		3		średni
03	Filtr med.		3		średni
04	II - / - / - / -		3		średni
05	Odświeżanie		0		0,04s
06	Autozero		1		tak
07	II - / - / - / -		1		tak
08	Ostatnia cyfra		1		zawsze
09	II - / - / - / -		1		zawsze
10	Negatyw .		0		nie
11	Obie platformy		0		nie

P5 RS - 232

01	Prędk. trans.		1		4800
02	Parzystość		0		brak
03	Bity danych		2		8 bitów
04	Bity stopu		1		1 bit
05	Kontrola trans		0		brak
06	Wydruk aut.		0		brak
07	Interwał		1		* 0.1 s
08	Min. masa		4		10 d
09	Drukuj stab		1		tak
10	Pauza		1		*0,1s
11	Typ drukarki		0		Paragonowa

P6 Wydruki

01	Numer wydr.		0		standard
02	Wydr. 1 start		1		
03	Wydr. 1 stop		1		
04	Wydr. 2 start		1		
05	Wydr. 2 stop		1		
...				
10	Tekst 1				
14	Tekst 2				
...				

P7 Jednostki

01	Gramy		1		tak
02	Kilogramy		1		tak
03	Funty		0		nie
04	Uncje		0		nie
05	Uncje troy		0		nie
06	Karaty		0		nie
07	Dwt		0		nie
08	Taele Hk.		0		nie
09	Taele S.		0		nie
10	Taele T.		0		nie
11	Mommsy		0		nie
12	Grany		0		nie
13	Niutony		0		nie
14	Tical'e		0		nie
15	Jedn. Użytk.		0		nie
16	Wsp. Użytk.		0		nie

P8 Mody pracy

01	Liczenie sztuk		1		tak
02	Statystyka		1		tak
03	Mod startowy.		1		Liczenie

P9 Inne

01	Adres		1		
02	Ustawianie ID		*****		funkcja
03	Wydr. Aut. ID				0 nie
04	Sygnal		1		tak
05	Język		*****		funkcja
06	Podświetlanie		1		tak
07	Kontrast		*****		funkcja
08	Wygaszacz		0		nie
09	Numer wagi		114493		
10	Numer programu		MCB 0.02		
11	Wydruk par.		*****		funkcja
12	Odbiór par.		*****		funkcja
13	Hasło		0		
14	Ust. Czytnika		*****		funkcja

Parametry w menu użytkownika mogą być:

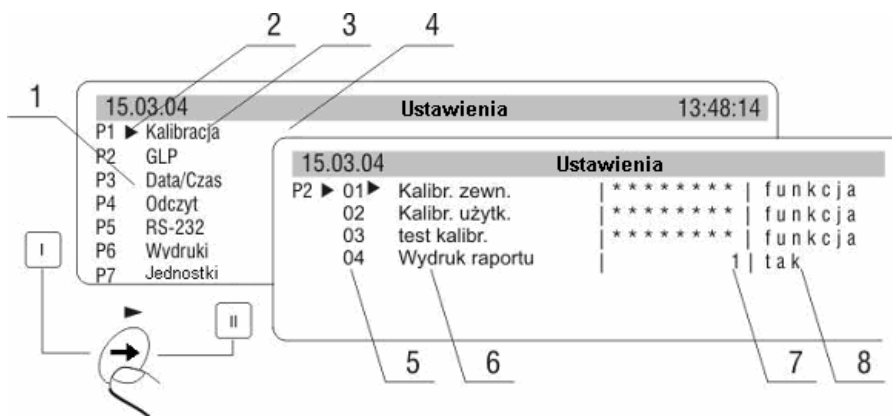
- funkcyjne – realizujące konkretne działania np. kalibracja wagi
- wybieralne – umożliwiające wybór jednej z kilku wartości, które są na stałe zadeklarowane w pamięci wagi np. odświeżanie,

wygaszacz wyświetlacza, deklarowanie jednostek miary, deklarowanie funkcji.

- wpisywane – umożliwiające zmienianie pewnych ustawień zapisanych w pamięci wagi np. data, czas, numer użytkownika, teksty.

Widok menu – interpretacja graficzna

Będąc w ważeniu naciśnij przycisk **F**, na wyświetlaczu pokazane zostanie menu główne wagi (display I). Przesuwając się znacznikiem w dół lub górę, ustaw go obok podmenu, którego zawartość chcesz zobaczyć. Naciśnij przycisk **→**, na wyświetlaczu zostanie pokazana zawartość podmenu (display II).



Rys. 5 Widok menu wagi

- 1 – numer głównego menu
- 2 – znacznik wyboru funkcji
- 3 – nazwa funkcji
- 4 – nazwa aktualnie wykonywanej czynności
- 5 – numer podmenu
- 6 – nazwa podmenu
- 7 – atrybut jaka posiada podmenu
- 8 – wartość odpowiadająca atrybutowi

5.1. Poruszanie się w menu użytkownika

Poruszanie się po menu użytkownika możliwe jest za pomocą klawiatury wagi oraz dołączonej klawiatury PC.



Wprowadzone zmiany w ustawieniach będą trwale zapisane dopiero po powrocie w tryb ważenia z procedurą zapisywania zmian.



Rys. 6. Powrót do ważenia

Po wprowadzeniu wszystkich zmian w ustawieniach parametrów należy nacisnąć kilkakrotnie przycisk **ESC**. Po wyświetleniu komunikatu należy wybrać jedną z dwóch możliwości:

ENTER – zapisać zmiany

ESC – bez zapisu

Za pomocą klawiatury wagi

Klawiatura wagi

Opis



Wyjście do menu o poziom wyżej



Wejście w edycje parametru



Przesuwanie znacznika w dół



Przesuwanie znacznika w górę



Zatwierdzanie wprowadzonej wartości



Anulowanie zmian, wyjście z menu

Za pomocą klawiatury PC

Przycisk	Opis
F2	Wejście do menu wagi
ESC	Anulowanie zmian, wyjście z podmenu
ENTER	Zatwierdzenie wprowadzonej wartości
↓	Przesuwanie znacznika w dół menu
↑	Przesuwanie znacznika w górę menu
→	Wejście w podmenu, edycja parametru
←	Cofnięcie się o jeden poziom np. z podmenu do menu głównego

6. WAŻENIE

Podstawowe warunki, które należy spełnić, dla zapewnienia rzetelności pomiarów:

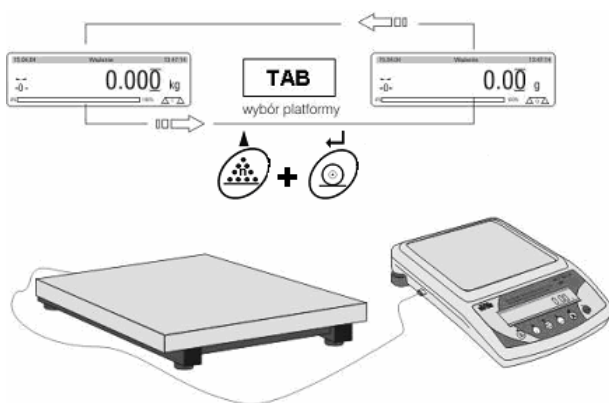
- ✓ stabilne podłoże dla wagi,
- ✓ dobór odpowiednich parametrów do istniejących warunków zewnętrznych.

Przed przystąpieniem do pomiarów lub w przypadku istotnych zmian warunków zewnętrznych wagę należy wykalibrować w sposób opisany w instrukcji (dla wag legalizowanych, funkcja kalibracji nie jest dostępna dla użytkownika).

Przed rozpoczęciem pomiarów sprawdzić czy nieobciążona waga wskazuje "dokładne zero" – wyświetlany piktogram - **→0←** - w lewym dolnym rogu wyświetlacza (tylko gdy parametr **P4 06 Autozero** jest ustawiony na **1: tak** ewentualnie **P4 07** dla drugiej platformy), jeżeli waga nie wskazuje zera, należy nacisnąć przycisk: **→0←**.

Jeżeli warunki do przeprowadzenia zerowania będą niesprzyjające (brak stabilnego wyniku), na wyświetlaczu zostaną wyświetlone poziome kreski. Po przekroczeniu ustalonego czasu zerowania waga wróci w tryb ważenia bez przeprowadzenia zerowania. W takim wypadku należy odczekać na ustabilizowanie się warunków i ponownie nacisnąć przycisk **→0←**.

Położyć na szalce wagi ważony ładunek i po ustabilizowaniu się wskaźań (wyświetlany **▲▲**) odczytać na wyświetlaczu wynik ważenia.



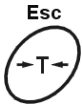
Rys. 7. Ważenie – wybór platformy ważącej
TAB- przy użyciu klawiatury PC
PRINT+n – przy użyciu klawiatury wagi

6.1. Tarowanie

Dla wyznaczenia masy netto należy położyć na szalce opakowanie ładunku i po ustabilizowaniu się wskazania, nacisnąć przycisk **T**.

Tarowania można dokonać poprzez wpisanie wartości tary z klawiatury PC. **Aby tego dokonać należy:**

- wybrać platformę którą należy wytarować
- wpisać wartość tary „wystukując” ją na klawiaturze **PC** (wartość musi być w formacie wyświetlania danych aktualnie eksponowanej platformy)
- nacisnąć przycisk **T** lub **F6** (klawiatura PC)
- masa wpisanej tary zostanie wyświetlona na wyświetlaczu ze znakiem minus



Tarowania można dokonywać wielokrotnie w całym zakresie pomiarowym wagi. Przy używaniu funkcji tarowania należy zwracać uwagę aby nie przekroczyć maksymalnego zakresu pomiarowego. Po zdjęciu ładunku i opakowania na wyświetlaczu wyświetli się wskazanie masy równe masie tary ze znakiem minus.

UWAGA:

Wartość tary nie jest pamiętana przez wagę po jej wyłączeniu z sieci.

6.2. Zerowanie

Dla wyzerowania wskazania wyświetlacza należy nacisnąć przycisk **→0←**. Wskazanie wróci do zera a zostanie wyświetlony znak graficzny w dolnym lewym rogu **→0←**.

Zerowanie stanu wyświetlacza możliwe jest tylko w zakresie **do 2%** obciążenia maksymalnego aktualnie wyświetlanej wagi/platformy. Jeżeli wartość zerowana będzie większa niż 2% obciążenia maksymalnego wyświetlacz pokaże komunikat o błędzie i wróci do wyświetlania poprzedniej wartości – dla wagi głównej lub wyświetlana masa nie zmieni się.



UWAGA:

Wyzerowanie jest jednoznaczne z wyznaczeniem nowego punktu zerowego traktowanego przez wagę jako dokładne zero. Zerowanie jest możliwe tylko przy stabilnych stanach wyświetlacza.

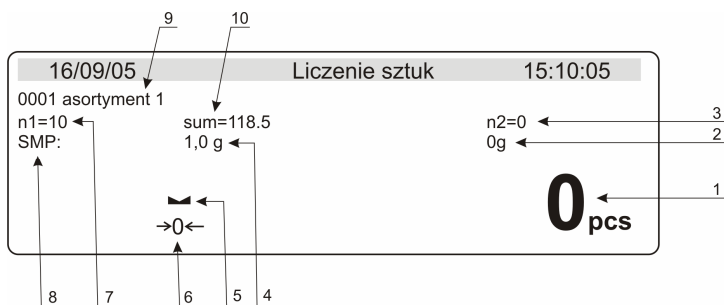
7. LICZENIE SZTUK O JEDNAKOWYCH MASACH

Aby przeprowadzić liczenie jednakowych detali należy:

1. ustawić odpowiednie opcje dotyczące modu liczenia sztuk menu „Ustawienia pracy”
2. Wybrać asortyment z bazy asortymentów (po uprzedniej edycji baz danych)

Aby wyjść z modu liczenia sztuk do ważenia należy nacisnąć przycisk na klawiaturze wagi **Psc** lub na klawiaturze PC nacisnąć przycisk **F3** następnie wybrać mod **Ważenie** i nacisnąć **ENTER**

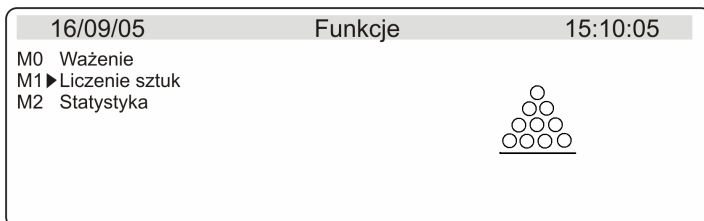
7.1. Opis wyświetlacza graficznego dla modu Liczenia sztuk



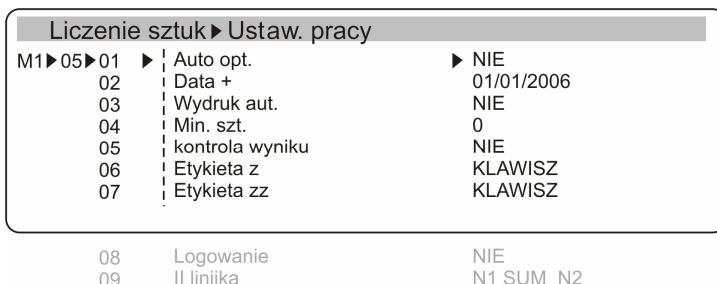
Rys. 8. Liczenie sztuk – widok wyświetlacza

1. wyświetlana ilość sztuk znajdująca się na szalce
2. łączna masa liczonego detalu
3. licznik etykiet zbiorczych (II linijka wyświetlacza)
4. masa pojedynczego detalu
5. symbol oznaczający wynik stabilny
6. symbol stabilnego zera
7. licznik etykiet podstawowych (II linijka wyświetlacza)
8. Wskaźnik masy pojedynczego detalu
9. Nazwa asortymentu wybranego z bazy asortymentów
10. suma zliczonych detali (II linijka wyświetlacza)

7.1. Ustawienie opcji liczenia sztuk



Rys. 9. Wybór modu Liczenie sztuk



Rys. 10. Menu Ustawienia pracy

Będąc w modzie Liczenie sztuk, Ustawienia pracy:

Auto Opt.	Automatyczna korekcja dokładności
Data+	Stała zdefiniowana data podręczna (np. data wprowadzenia asortymentu)
Wydruk aut.	Uaktywnianie wydruku automatycznego
Min. Szt.	Związane z wydrukiem automatycznym. Jest to wartość sztuk, poniżej której musi zejść wskazanie wagi przy ważeniu kolejnej porcji asortymentu. (zdjęcie porcji z szalki i położenie następnej porcji). Wydruk automatyczny jest możliwy, jeżeli ilość sztuk jest większa od wartości „Min. Szt.”.
Kontrola wyniku	Uaktywnienie trybu pracy terminala z kontrolą wyniku (wydruk etykiety następuje gdy liczony asortyment spełni warunki Min szt. Max szt.)
Etykieta z	Sposób wyzwalania druku etykiety zbiorczej (klawisz, sztuki, licznik)
Etykieta zz	Sposób wyzwalania druku edykty zbiorczej z etykiet zbiorczych

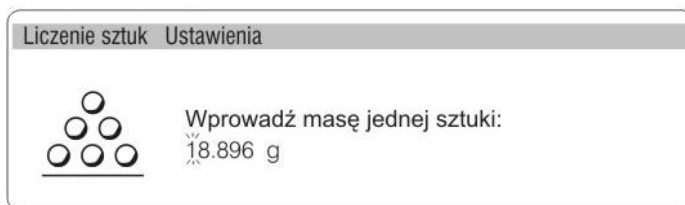
Logowanie	Nie aktywne
II linijka	Wybór informacji wyświetlanych w II linijce na wyświetlaczu do wyboru: OPERATOR N1 – wyświetlana jest nazwa operatora oraz licznik etykiet N1 N1 SUM1 N2 – wyświetlana jest wartość licznika etykiet N1, łącznej ilości sztuk SUM1 oraz licznika N2 (etykiet zbiorczych) V1 N1 – wyświetlany jest tekst zdefiniowany pod V1 oraz liczniki etykiet N1 V2 N1 – analogicznie jak wyżej.

Po ustawieniu odpowiednich parametrów przejść do procesu liczenia sztuk. Zmian ustawień parametrów funkcji liczenia sztuk można dokonać w każdym momencie pracy.

7.2. Ustawienie masy wzorca

a) przez wpisanie znanej masy detalu

Po naciśnięciu przycisku **F + PCS** lub **PAGE DOWN** (klaw. PC) pojawi się ekran jak na rysunku. Za pomocą klawiatury PC należy wprowadzić masę pojedynczego wzorca w jednostce podstawowej wagi.



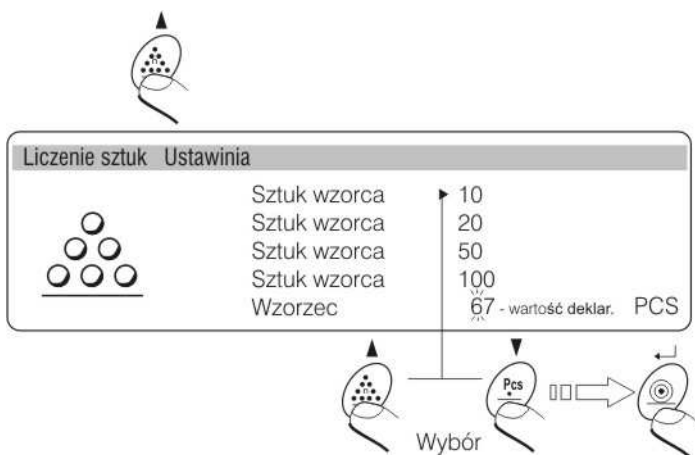
Rys. 11. Liczenie sztuk – widok wyświetlacza

Naciśnięcie przycisku **ENTER** spowoduje przejście w tryb **Liczenia sztuk** z automatycznym ustawieniem masy pojedynczego detalu (**SMP** – opis na wyświetlaczu) jako aktualnej.

UWAGA:

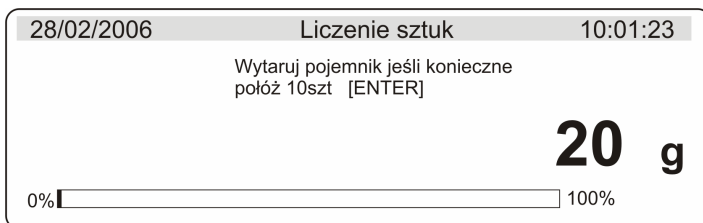
Nie można wpisać masy jednostkowej większej niż maksymalny zakres ważenia wagi głównej oraz mniejszej niż 0.1 dziesiątki odczytowej tej wagi.

b) przez wyznaczenie (zważenie) przy zadeklarowanej liczności wzorca




Rys. 12. Liczenie sztuk – wybór liczności wzorca

Można ustawić ilość sztuk wzorca jako ilości proponowane przez program wagi lub w najniższej linii wpisać swoją dowolną licznosci wzorca w zakresie 1 – 100000, lecz należy pamiętać, że masa elementu deklarowanego jako jedna sztuka wzorca nie może być mniejsza od **0.1działki odczytowej** oraz masa całkowita wszystkich sztuk (zadeklarowanych jako licznosci wzorca) położonych na szalce nie może być mniejsza od **1działki odczytowej**. Jeżeli nie są spełnione powyższe warunki waga podaje komunikat o błędzie i powraca do poprzedniego kroku.

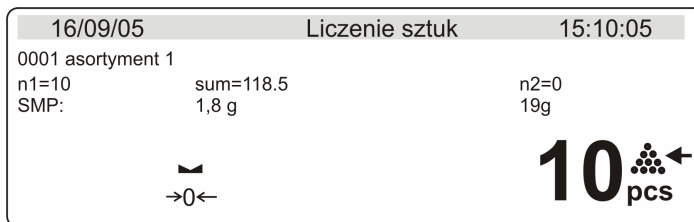


Rys. 13. Deklaracja masy wzorca dla 10 sztuk

Jeżeli detale będą ważone w pojemniku należy postawić go na szalce i wytarować jego masę, następnie położyć zadeklarowaną ilość sztuk na szalce i gdy wynik będzie stabilny (wyświetlany symbol ) zatwierdzić jego masę.

Wówczas program wagi automatycznie obliczy masę pojedynczego detalu i przejdzie w tryb **Liczenia sztuk** podając na wyświetlaczu masę detalu (SMP), masę wszystkich sztuk znajdujących się na szalce oraz ilość sztuk które zostały zadeklarowane.

Równocześnie uaktywni się funkcja **Automatycznej Korekty Dokładności** (jeżeli jest zadeklarowana jako włączona w menu *Ustawienia Pracy Auto opt. TAK*) nad napisem **psc** będzie wyświetlany znak graficzny aktywności tej funkcji – trójkąt ze strzałką.



Rys. 14. Liczenie sztuk – wybór liczności wzorca – wyznaczenie

Automatyczna Korekta Dokładności działa tylko dla wagi głównej.

Znak aktywności funkcji **Automatycznej Korekty Dokładności** będzie wyświetlany do tej pory aż użytkownik uzna, że liczność wzorca jest wystarczająca i zapisze tę wartość masy pojedynczego detalu do pamięci wagi.

Liczność wzorca można zwiększać poprzez dokładanie na szalkę kolejnych detali. Wartość ilości sztuk i masy zostanie automatycznie zwiększona i będzie skorygowana przez program wagi masa jednostkowa detalu (SMP).

W programie wagi są cztery warunki działania funkcji **Automatycznej Korekty Dokładności:**

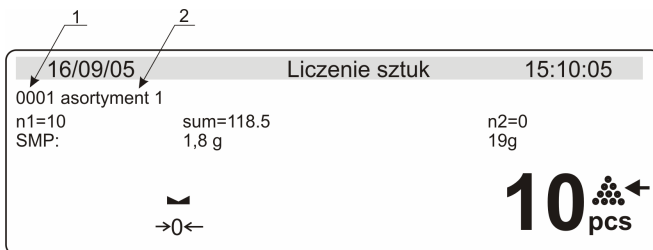
1. ilość sztuk musi być zwiększona
2. ilość sztuk po dołożeniu nie może być większa niż podwójna ilość dotychczasowych sztuk
3. aktualna ilość sztuk musi się mieścić w polu tolerancji $\pm 0,3$ od wartości całkowitej,
4. wynik musi być stabilny.

Jeżeli użytkownik uzna, że liczność wzorca jest wystarczająca, musi zapisać masę pojedynczego detalu do pamięci wagi.

c) wprowadzenie masy detalu z bazy danych wagi

Po wprowadzeniu asortymentu z bazy asortymentów wprowadzana jest automatycznie masa jednostkowa **SMP** asortymentu.

Naciśnij przycisk **F8** pojawi się lista asortymentów. Przyciskami kierunkowymi (strzałka w górę, strzałka w dół) wybierz żądany asortyment. Naciśnij **ENTER**. Waga powróci do okna liczenia sztuk a w lewym górnym rogu wyświetlacz zostanie wyświetlony numer wybranego asortymentu oraz nazwa tego asortymentu.



Rys. 15. Wprowadzenie masy detalu z bazy asortymentu
1- numer asortymentu z bazy asortymentów
2- Nazwa asortymentu

UWAGA:

Dla każdego asortymentu musi być wpisana masa. Dokonać tego można poprzez edycje bazy asortymentów.

7.4. Wprowadzanie masy wzorca do pamięci wagi

Masę wzorca pojedynczej sztuki bądź wielokrotności można wprowadzić do bazy asortymentu w następujący sposób:

- wyznaczyć masę wzorca (pkt. 7.2 a, pkt. 7.2 b)
- wejść w bazę asortymentów **F** lub **F2** (klaw. PC)
- wybrać asortyment z bazy asortymentów (ustawić wskaźnik przy danym asortymencie)
- Nacisnąć przycisk **INSERT**

Masa wzorca zostanie dla danego asortymentu zapisana pod pozycją „Masa szt.”.

7.5. Liczenie sztuk z kontrolą wyniku

16/09/05	Liczenie sztuk	15:10:05
0001 asortyment 1		
n1=10	sum=118.5	n2=0
SMP:	1,0 g	0g
		LO
		0 pcs

Rys. 16. Liczenie sztuk z kontrolą wyniku

1- wskaźnik kontrolny

LO- ilość sztuk za mała (wartość mniejsza od parametru Min. Szt. W bazie asortymentów)

OK- wartość w przedziale (Min. Szt. Max. Szt. W bazie asortymentów)

HI- ilość sztuk za duża (wartość większa od parametru Max. Szt. W bazie asortymentów)

Aby uaktywnić *Kontrolę wyniku* należy ustawić parametr **Wydruk aut.** w menu **Ustawienia pracy** na **TAK**.

UWAGA

Dla każdego asortymentu muszą być wprowadzone wartości Min szt., i Max szt. w bazie asortymentów.

8. Bazy danych

Szybkie wyszukiwanie rekordów w bazach danych :

a) Wpisać z klawiatury PC numer (asortymentu, operatora, etykiety itd.) w zależności od tego w jakiej jesteśmy bazie.

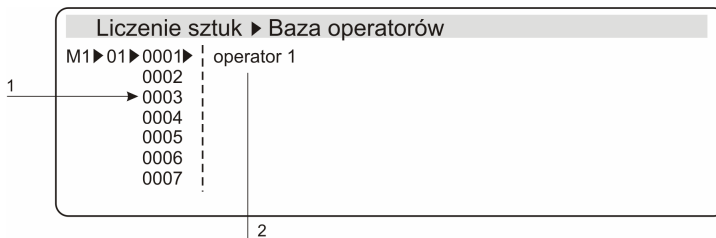
b) Nacisnąć przycisk kierunkowy ↓

Wskaźnik ustawi się przy rekordzie o wprowadzonym numerze.

8.1. Baza operatorów

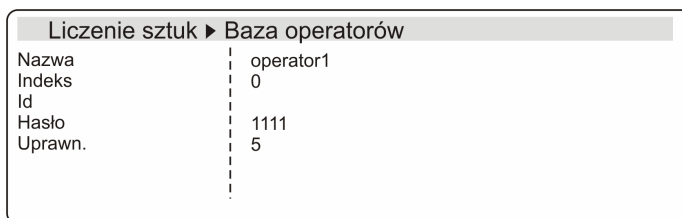
Będąc w modzie Liczenie sztuk nacisnąć Przycisk **F** na klawiaturze wagi bądź **F2** na klawiaturze PC.

Wybór operatora dokonujemy strzałkami góra dół, natomiast wejście w edycję strzałka w prawo rys.17.



Rys. 17. Ekran baza operatorów - wybór operatora do edycji
 1 – numer operatora
 2 – nazwa operatora

Po wejściu w edycję operatora pojawia się następujące okno:



Rys. 18. Ekran baza operatorów - edycja parametrów operatora

nazwa	Nazwa operatora (28 znaków)
indeks	4 cyfry
Id	6 znaków
hasło	Hasło do logowania (6 cyfr)
uprawnienia	Poziom uprawnień operatora (1 do 5). Poziom 5 uprawnienia najwyższe

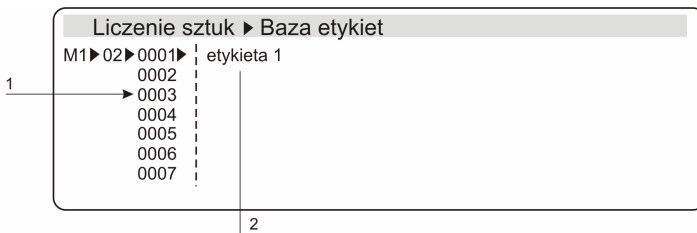
Zmianę jakiegokolwiek parametru dokonujemy naciskając strzałkę w prawo a następnie używając klawiatury wpisujemy odpowiednie wartości. Zmiany zatwierdzamy przyciskiem **ENTER** bądź anulujemy przyciskiem **ESC**.

Wyjście z edycji klawiszem **ESC**. Wyjście na poziom menu wyżej ponownie klawisz **ESC**.

8.2. Baza etykiet

Będąc w modzie Liczenie sztuk nacisnąć Przycisk **F** na klawiaturze wagi bądź **F2** na klawiaturze PC.

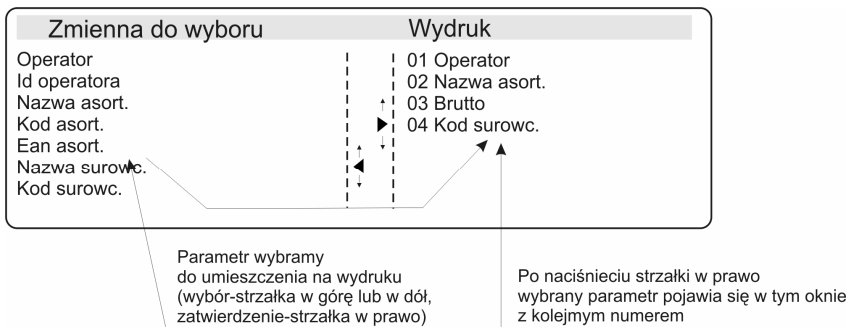
Po naciśnięciu strzałki w prawo pokazuje się lista zdefiniowanych etykiet. Wybór etykiety dokonujemy strzałkami góra dół, natomiast wejście w edycję strzałka w prawo rys.19.



Rys.19. Baza etykiet - wybór etykiety do edycji
 1 – numer etykiety
 2 – nazwa etykiety

nazwa	Nazwa etykiety (28 znaków)
indeks	4 cyfry
Id	6 znaków. Nazwa ta musi być taka sama jak nazwa wzoru etykiety wgranej do pamięci drukarki. Wzór etykiety tworzony jest w programie „ETYKIETY” dołączonym do wyposażenia drukarki CITIZEN CLP.
polo	Podmenu służące do wyboru zmiennych do umieszczenia na wydruku (na etykiecie)
C39/E128	Podmenu służące do wyboru zmiennych, które mają być przedstawione za pomocą kodu kreskowego w formacie code39/ EAN128

Po wyborze podmenu „polo”(strzałka w prawo) pokazuje się ekran jak na rys.20.



Rys.20. Wybór zmiennych do wydruku

W polu „Zmienna do wyboru” znajdują się następujące pozycje.

Operator	Nazwa operatora
Id operatora	Numer identyfikacyjny operatora
Nazwa asort.	Nazwa asortymentu
Kod asort.	Kod Id asortymentu
Ean asort.	Stały kod przypisany do danego asortymentu
Nzawa kontr.	Nazwa kontrahenta z bazy kontrahentów
Kod kontr.	Kod Id kontrahenta z bazy kontrahentów
Numer etykiety	Licznik „n1”
Numer etykiety z	Numer etykiety zbiorczej licznik „n2”
Szt.	Ilość sztuk
Szt. z.	Ilość sztuk na etykiecie zbiorczej
Szt. zz.	Ilość sztuk na etykiecie „zz”
Masa szt.	Masa pojedynczej sztuki
Tara	Tara
Brutto	Masa brutto
Cena	Cena
VAT	Wartość stawki VAT
Wartość	Wartość zliczonych szt (ilość x cena sztuki)
Wartość Z	Wartość zliczonych szt na etykiecie zbiorczej
Wartość zz	Wartość zliczonych szt na etykiecie „zz”
EAN13 szt.	Przedstawienie Id danego asortymentu (pierwsze 6 znaków + suma kontrolna) z ilością szt.
EAN13+ szt.	przedstawienie Id danego asortymentu 7 znaków (kod rozszerzony dla supermarketów) z ilością szt.
EAN13 wartość	Przedstawienie Id danego asortymentu (pierwsze 6 znaków + suma kontrolna) z wartością
EAN13+ wartość	Przedstawienie Id danego asortymentu 7 znaków (kod rozszerzony dla supermarketów) z wartością
Data	Aktualna data
Czas	Aktualny czas
Data+	Stała zdefiniowana data podręczna (w ust. Pracy)
Data+A	Data stała przypisana do asortymentu
Data+V	Data zdefiniowana + przesunięcie np. termin ważności
Dni przydatności	Dni przydatności
V1	Pole do umieszczenia dowolnego tekstu przeznaczonego do wydruku na etykiecie (liczby, cyfry) Edycja – przycisk Insert
V2	Jak V1
Kod1	Stały kod (definiowany przez użytkownika) W trybie ważenia naciśnij Page Up pojawi się lista sześciu kodów „ID” Edycja kodów analogiczna do edycji baz.

Kod2	Jak kod 1
Kod3	Jak kod 1
Kod4	Jak kod 1
Kod5	Jak kod 1
Kod6	Jak kod 1
Wydruk1	Zmienne do wydrukowania zdefiniowane w podmenu „Wydruki” P6 w modzie „Ważenie”
Wydruk2	Zmienne do wydrukowania zdefiniowane w Podmenu P6 „Wydruki” w modzie „Ważenie”
Wydruk3	Zmienne do wydrukowania zdefiniowane w Podmenu P6 „Wydruki” w modzie „Ważenie”
Wydruk4	Zmienne do wydrukowania zdefiniowane w Podmenu P6 „Wydruki” w modzie „Ważenie”
CR,LF	Wstawianie pustej linii w wydruku
Buf. Kodu 1	Kod kreskowy sczytany czytnikiem określony parametrami „Start 1” „Długość 1”
Buf. Kodu 2	Kod kreskowy sczytany czytnikiem określony parametrami „Start 2” „Długość 2”
Code39/Ean128	Wybrane zmienne przedstawione w kodzie kreskowym

Okno „Wydruk”

W tym oknie pojawi się lista wybranych zmiennych do wydruku. Wybór zmiennej dokonujemy strzałkami w dół i góra w oknie „zmienna do wyboru” natomiast zatwierdzenie (przeniesienie do okna „wydruk”) strzałką w prawo. Podgląd (przewijanie zmiennych w oknie „wydruk” dokonywane jest klawiszami **Home** (do góry) i **End** (do dołu). Kasowanie zmiennych z pola „wydruk” następuje przyciskiem strzałka w lewo. Kasowana jest zmienna znajdująca się bezpośrednio nad znacznikiem.

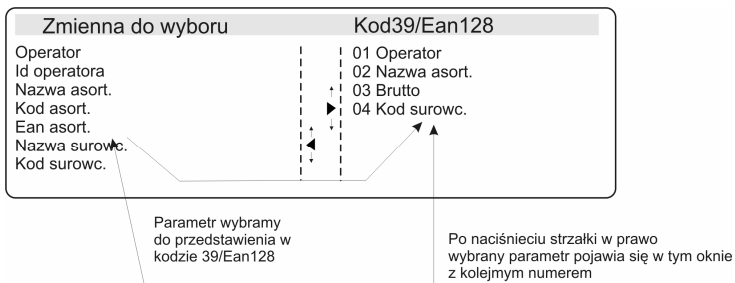
Sposób przypisywania zmiennych z pola „wydruk” do pól wyedytowanych na wzorze etykiety jest następująca:

Zmienna z okna „wydruk” o numerze 01 będzie drukowana na etykiecie w pierwszym polu (pierwsze pole na wzorze etykiety nie musi mieć numeru 01, kolejność pól na wzorze etykiety jest określana w oknie „kolejność obiektów” programu „Etykiety”). Zmienna o numerze 02 będzie drukowana w kolejnym polu (zgodnie z kolejnością w oknie „kolejność obiektów” (program „Etykiety”). Kolejne zmienne analogicznie do wyżej opisanych.

Uwaga

Powyższy opis dotyczy współpracy z drukarką CITIZEN CLP (etykieciarka) oraz EPSON serii TM-U220 (jako paragonówka).

Po wyborze podmenu „C39/E128” (strzałka w prawo) pokazuje się ekran jak na rysunku 21.



Rys.21. Wybór zmiennych do przedstawienia w kodzie kreskowym C39/E128

Operator	Nazwa operatora
Id operatora	Numer identyfikacyjny operatora
Nazwa asort.	Nazwa asortymentu
Kod asort.	Kod asortymentu
Ean asort.	Stały kod przypisany do danego asortymentu
Nzawa kontr.	Nazwa kontrahenta z bazy kontrahentów
Kod kontr.	Kod Id kontrahenta z bazy kontrahentów
Numer etykiety	Licznik „n1”
Numer etykiety z	Numer etykiety zbiorczej licznik „n2”
Szt.	Ilość sztuk
Szt. z.	Ilość sztuk na zbiorczej
Szt. zz.	Ilość sztuk na „zz”
Masa szt.	Masa pojedynczej sztuki
Tara	Tara
Brutto	Masa brutto
Cena	Cena
VAT	Wartość stawki VAT
Wartość	Wartość zliczonych szt (ilość x cena sztuki)
Wartość Z	Wartość zliczonych szt na etykiecie zbiorczej
Wartość zz	Wartość zliczonych szt na etykiecie „zz”
EAN13 szt.	Przedstawienie Id danego asortymentu (pierwsze 6 znaków + suma kontrolna) z ilością szt.
EAN13+ szt.	przedstawienie Id danego asortymentu 7 znaków (kod rozszerzony dla supermarketów) z ilością szt.
EAN13 wartość	Przedstawienie Id danego asortymentu (pierwsze 6 znaków + suma kontrolna) z wartością
EAN13+ wartość	Przedstawienie Id danego asortymentu 7 znaków (kod rozszerzony dla supermarketów) z wartością
Data	Aktualna data
Czas	Aktualny czas
Data+	Stała zdefiniowana data podręczna
Data+A	Data stała przypisana do asortymentu
Data+V	Data zdefiniowana + przesunięcie np. termin

	ważności
Dni przydatności	Termin ważności asortymentu
V1	Pole do umieszczenia dowolnego tekstu przeznaczanego do wydruku na etykiecie (liczby ,cyfry) Edycja – przycisk Insert
V2	Jak V1
Kod1	Stały kod (definiowany przez użytkownika) W trybie ważenia naciśnij Page Up pojawi się lista sześciu kodów „ ID ” Edycja kodów analogiczna do edycji baz.
Kod2	Jak kod 1
Kod3	Jak kod 1
Kod4	Jak kod 1
Kod5	Jak kod 1
Kod6	Jak kod 1
Wydruk1	Zmienne do wydrukowania zdefiniowane w podmenu „Wydruki” P6 w modzie „Ważenie”
Wydruk2	Zmienne do wydrukowania zdefiniowane w Podmenu P6 „Wydruki” w modzie „Ważenie”
Wydruk3	Zmienne do wydrukowania zdefiniowane w Podmenu P6 „Wydruki” w modzie „Ważenie”
Wydruk4	Zmienne do wydrukowania zdefiniowane w Podmenu P6 „Wydruki” w modzie „Ważenie”
CR,LF	
Buf. Kodu 1	Kod kreskowy sczytany czytnikiem określony parametrami „Start 1” „Długość 1”
Buf. Kodu 2	Kod kreskowy sczytany czytnikiem określony parametrami „Start 2” „Długość 2”

Uwaga:

Edycja wzorów etykiet w programie „Etykiety” oraz sposób ich wgrywania do pamięci drukarki CITIZEN CLP opisane są w instrukcji obsługi programu

8.3. Baza asortymentów

Będąc w modzie Liczenie sztuk nacisnąć Przycisk **F** na klawiaturze wagi bądź **F2** na klawiaturze PC.

Wybór asortymentu dokonujemy strzałkami góra dół, natomiast wejście w edycję strzałka w prawo rys.22.

Liczenie sztuk ▶ Baza asortymentów

M1▶03▶0001▶ asortyment 1

1 → 0002

0003

0004

0005

0006

0007

2

Rys.22. Baza asortymentów - edycja asortymentu

1- numer asortymentu

2- nazwa asortymentu

Liczenie sztuk ▶ Baza asortymentów

Nazwa	Asortyment
Indeks	1
Id	000001
Nr Etyk.	1
Nr Etyk. Z	0
Nr Etyk. ZZ	0
Ean	

Rys. 23. Baza asortymentów

Pojawiają się następujące parametry wybranego asortymentu:

Nazwa	Nazwa etykiety (28 znaków)
Indeks	4 cyfry
Id	7 znaków
Masa szt.	Masza pojedynczej sztuki danego asortymentu
Min. Szt.	Minimalna ilość sztuk do liczenia w przedziałach (kontrola wyniku)
Max. Szt.	Maksymalna ilość sztuk do liczenia w przedziałach (kontrola wyniku)
Nr Etyk	Numer przypisanej etykiety pojedynczej
Nr Etyk. z	Numer przypisanej etykiety zbiorczej (jeżeli podamy numer 0 dla danego asortymentu nie będzie możliwości wydrukowania etykiety zbiorczej).
Nr Etyk. zz	Numer przypisanej etykiety zbiorczej z etykiet zbiorczych (jeżeli wprowadzimy 0 dla danego asortymentu nie będzie możliwości wydrukowania zbiorczej etykiety z etykiet zbiorczych)
Ean	Stały kod asortymentu przedstawiony w kodzie kreskowym
Cena	Cena jednostkowa
VAT	Wartość podatku VAT
Tara	Wartość tary
Ważność	Termin ważności asortymentu (liczba dni 0 -1000)
Data+A	Data stała przypisana do asortymentu

Zmianę jakiegokolwiek parametru dokonujemy naciskając strzałkę w prawo a następnie używając klawiatury wpisujemy odpowiednie wartości. Zmiany zatwierdzamy przyciskiem **ENTER** bądź anulujemy przyciskiem **ESC**.

Wyjście z edycji klawiszem **ESC**. Wyjście na poziom menu wyżej ponownie klawisz **ESC**.

8.4. Baza kontrahentów

Będąc w modzie Liczenie sztuk nacisnąć Przycisk **F** na klawiaturze wagi bądź **F2** na klawiaturze PC.

Po naciśnięciu strzałki w prawo pokazuje się lista wprowadzonych kontrahentów. Wybór kontrahenta dokonujemy strzałkami góra dół, natomiast zatwierdzenie strzałką w prawo. Zmiana wartości parametru strzałka w górę bądź w dół.

Po zatwierdzeniu pojawiają się następujące parametry wybranego kontrahenta.

Nazwa	Nazwa surowca (28 znaków)
Indeks	4 cyfry
Id	6 znaków
Kraj	16 znaków
Miasto	28 znaków
Kod	Kod pocztowy (8 znaków)
Ulica	Nazwa ulicy (28 znaków)
NIP	Numer NIP (12 znaków)
Rabat	0.00 do 99.99

Zmianę jakiegokolwiek parametru dokonujemy naciskając strzałkę w prawo a następnie używając klawiatury wpisujemy odpowiednie wartości. Zmiany zatwierdzamy przyciskiem **ENTER** bądź anulujemy przyciskiem **ESC**.

Wyjście z edycji dokonuje się klawiszem **ESC**. Wyjście na poziom menu wyżej ponownie klawisz **ESC**.

UWAGA:

Po jakichkolwiek zmianach na bazach należy je ponownie załadować będąc w trybie liczenia sztuk. Jeżeli tego nie zrobimy wprowadzone zmiany nie będą widoczne. (mając wybrany asortyment np. *gwoździe* i dokonując w nim zmiany np. parametru „Min. Szt.” po powrocie do trybu liczenia sztuk należy ponownie załadować asortyment o nazwie *gwoździe*). Uwaga ta dotyczy wszystkich baz.

9. Ustawienia pracy dla modu liczenia sztuk

W tym menu definiujemy, w jaki sposób ma pracować waga w modzie liczenia sztuk.

Po naciśnięciu strzałki w prawo pokazuje się lista parametrów. Wyboru dokonujemy strzałkami góra dół, natomiast wejście w edycję strzałką w prawo. Zmiana wartości parametru strzałką w górę bądź w dół.

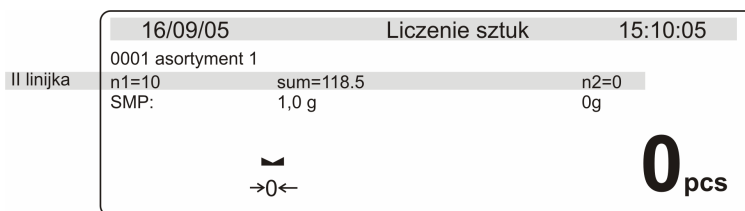
Liczenie sztuk ▶ Ustaw. pracy		
M1 ▶ 05 ▶ 01 ▶	Auto opt.	▶ NIE
02	Data +	01/01/2006
03	Wydruk aut.	NIE
04	Min. szt.	0
05	kontrola wyniku	NIE
06	Etykieta z	KLAWISZ
07	Etykieta zz	KLAWISZ
08	Logowanie	NIE
09	II linijka	N1 SUM N2

Rys.24. Ekran ustawienia pracy

Dostępne są następujące parametry do edycji:

Auto Opt.	Automatyczna korekcja dokładności
Data+	Stała zdefiniowana data podręczna (np. data wprowadzenia asortymentu)
Wydruk aut.	Uaktywnianie wydruku automatycznego
Min. Szt.	Związane z wydrukiem automatycznym. Jest to wartość sztuk, poniżej której musi zejść wskazanie wagi przy ważeniu kolejnej porcji asortymentu. (zdjęcie porcji z szalki i położenie następnej porcji). Wydruk automatyczny jest możliwy, jeżeli ilość sztuk jest większa od wartości „Min. Szt.”.
Kontrola wyniku	Uaktywnienie trybu pracy terminala z kontrolą wyniku (wydruk etykiety następuje gdy liczony asortyment spełni warunki Min szt. Max szt.)
Etykieta z	Sposób wyzwalania druku etykiety zbiorczej (klawisz, sztuki, licznik)
Etykieta zz	Sposób wyzwalania druku edykty zbiorczej z etykiet zbiorczych
Logowanie	Nie aktywne

II linijka	<p>Wybór informacji wyświetlanych w II linijce na wyświetlaczu do wyboru:</p> <p>OPERATOR N1 – wyświetlana jest nazwa operatora oraz licznik etykiet N1</p> <p>N1 SUM1 N2 – wyświetlana jest wartość licznika etykiet N1, łącznej ilości sztuk SUM1 oraz licznika N2 (etykiet zbiorczych)</p> <p>V1 N1 – wyświetlany jest tekst zdefiniowany pod V1 oraz liczniki etykiet N1</p> <p>V2 N1 – analogicznie jak wyżej.</p>
------------	---



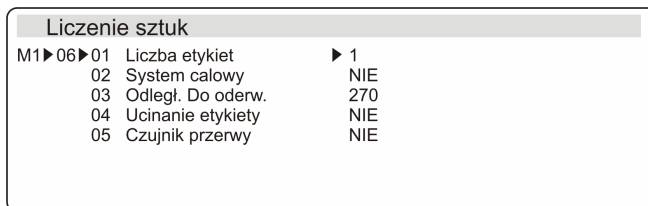
*Rys. 25 Widok ekranu w modzie liczenia sztuk
II linijka*

Zmianę jakiegokolwiek parametru dokonujemy naciskając strzałkę w prawo a następnie używając klawiatury wpisujemy odpowiednie wartości. Zmiany zatwierdzamy przyciskiem **ENTER** bądź anulujemy przyciskiem **ESC**.

Wyjście z edycji dokonuje się klawiszem **ESC**. Wyjście na poziom menu wyżej ponownie klawisz **ESC**.

10. Ustawienia drukarki

W tym menu konfigurujemy pracę drukarki. Sposób poruszania się po menu jest analogiczny do poprzednich.



Rys.26. Ekran ustawień drukarki

Liczba etykiet	Liczba drukowanych etykiet po pojedynczym sygnale PRINT
System calowy	Przy ustawieniu na NIE włączony system metryczny
Odległ. Do oderw.	Odległość w pikselach pozostawionego wolnego miejsca na wydruku (0 – 999)
Ucinanie etykiety	Funkcja aktywująca urządzenie ucinające etykietę (gdy drukarka jest wyposażona w takie urządzenie)
Czujnik przerwy	Włączenie lub wyłączenie czujnika przerwy.

11. Procedura etykietowania.

Procedurę etykietowania rozpoczynamy od edycji baz: operatorów, etykiet, asortymentów, kontrahentów. Następnie należy ustawić parametry pracy wagi oraz ustawienia drukarki. Po zakończeniu konfiguracji rozpoczynamy właściwe etykietowanie.

UWAGA

Do poruszania się po bazach danych zalecane jest podłączenie klawiatury PC. Obsługa wagi z klawiatury PC w znaczącym stopniu podnosi komfort pracy z wagą.

11.1. Wybór operatora i logowanie

Nacisnąć klawisz **F7**- pojawi się baza operatorów. Po wybraniu operatora (strzałki góra, dół) naciskamy **ENTER**. Pojawi się ekran z napisem „Podaj hasło”. Wprowadzamy hasło odpowiednie dla danego operatora zatwierdzamy przyciskiem **ENTER**.

UWAGA

Przy pierwszej edycji bazy operatorów (gdy baza jest pusta) należy po wejściu do bazy nacisnąć ENTER i wprowadzić następujące hasło 1111. Po tej czynności mamy możliwość edycji baz. Należy w pierwszej kolejności dodać operatora o najwyższym stopniu uprawnień „5”.

11.2. Wybór asortymentu

Naciskamy przycisk **F8** – baza asortymentów. Wybieramy odpowiedni asortyment (strzałka w górę lub w dół) zatwierdzamy przyciskiem **ENTER**.

11.3. Wybór kontrahenta

Naciskamy przycisk **F9** – baza kontrahentów. Wybieramy odpowiedni asortyment (strzałka w górę lub w dół) zatwierdzamy przyciskiem **ENTER**.

11.4. Kasowanie liczników „n1” i „n2” i wskaźnika „sum”.

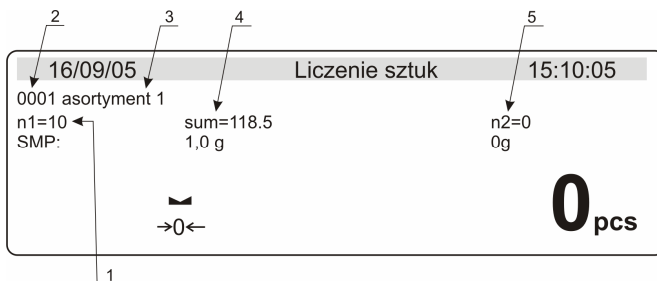
Po wyborze asortymentu należy wykasować (wyzerować) liczniki etykiet. Kasowanie następuje po naciśnięciu przycisku **Del** (zerowany jest także wskaźnik „sum”).

12. Etykietowanie zwykłe

Po wybraniu asortymentu przystępujemy do liczenia sztuk zgodnie z procedurą.

Po uzyskaniu wyniku stabilnego naciskamy przycisk **PRINT**.

Na wyświetlaczu pokazywana jest wartość licznika etykiet podstawowych „n1”, łączna ilość sztuk „sum” licznik etykiet zbiorczych „n2”.



Rys.27. Ekran trybu etykietowania

- 1- licznik etykiet
- 2- numer wybranego asortymentu
- 3- nazwa wybranego asortymentu
- 4- łączna ilość sztuk
- 5- licznik etykiet zbiorczych

Wydruk etykiety następuje po naciśnięciu przycisku **PRINT** lub **F5** (klaw. PC).

Jeżeli zamierzamy ważyć dalej ten sam rodzaj towaru (nie zamieniamy asortymentu) po uzyskaniu wskazania zerowego wagi (bądź po wyzerowaniu) kładziemy kolejną partię towaru na szalkę i po uzyskaniu znacznika stabilności naciskamy przycisk **PRINT**.

Procedura ta powtarza się, jeżeli etykietujemy ciągle ten sam asortyment.

Gdy chcemy zmienić asortyment wciskamy przycisk **F8** – wchodzimy do bazy asortymentu, wybieramy asortyment i zatwierdzamy przyciskiem **ENTER**. Liczniki „n1”, „n2” kasujemy przyciskiem **Del**.

Dalsza procedura bez zmian.

12.1. Drukowanie etykiety zbiorczej

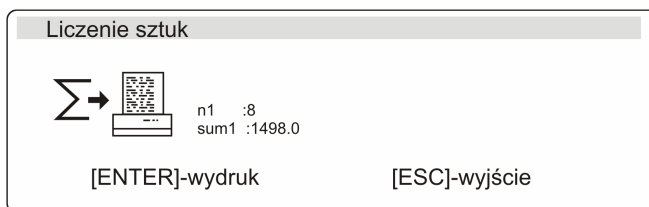
Etykieta zbiorcza „etykieta z” zawiera zsumowane wartości z etykiet pojedynczych do momentu wykonania tejże etykiety. Etykieta zbiorcza naklejana jest na paczce z określoną liczbą asortymentu np. paczka zawierająca 20 puszek ze śrubkami, dla których to puszek wykonano etykiety pojedyncze. Możliwość wydrukowania etykiety zbiorczej istnieje tylko dla asortymentu, dla którego została przypisana taka etykieta.

Istnieją trzy kryteria wydruku etykiety zbiorczej:

- ◆ Po przekroczeniu zadanej liczby etykiet podstawowych (po przekroczeniu zadanego stanu licznika „n1”)
- ◆ Po przekroczeniu zadanej łącznej liczby „sum” asortymentu
- ◆ Drukowanie w dowolnym momencie
 - Bez kasowania licznika „n1” przycisk **Home**
 - Z kasowaniem licznika „n1” przycisk **F10**

Aby wydrukować etykietę zbiorczą bez kasowania licznika „n1” należy:

- ◆ Wcisnąć przycisk **Home**
- ◆ Pojawi się ekran jak na rysunku 28
- ◆ Wcisnąć przycisk **ENTER**



Rys 28 Widok ekranu przy drukowaniu etykiety zbiorczej bez kasowania liczników

Nastąpi wydruk etykiety zbiorczej bez kasowania licznika „n1” z jednoczesną inkrementacją licznika „n2”.

Drukowanie etykiety zbiorczej z kasowaniem licznika „n1”:

- ◆ Wcisnąć przycisk **F10**
- ◆ Pojawi się ekran jak na rysunku 29
- ◆ Wcisnąć przycisk **ENTER**

Nastąpi wydruk etykiety zbiorczej, licznik „n1” zostanie wykasowany (wyzerowany) z jednoczesną inkrementacją licznika „n2”.



Rys 29. Widok ekranu przy drukowaniu etykiety zbiorczej bez kasowania liczników

12.2. Drukowanie „etykiety zz”

Etykieta zz zawiera dane z całego cyklu etykietowania danego asortymentu. Wykonanie takiej etykiety zamyka dany cykl. Etykieta ta tworzona jest np. w celu oznakowania palety z danym asortymentem. Etykieta tę można wydrukować tylko dla asortymentu, dla którego zdefiniowano „etykieta zz”.

Istnieją trzy kryteria wydruku „etykiety zz”:

- ◆ Po przekroczeniu zadanej liczby etykiet zbiorczych (po przekroczeniu zadanego stanu licznika „n2”)
- ◆ Po przekroczeniu zadanej łącznej masy asortymentu
- ◆ Drukowanie w dowolnym momencie.
 - Bez kasowania liczników „n1” i „n2” przycisk **End**
 - Z kasowaniem liczników „n1” i „n2” przycisk **F11**

Aby wydrukować „etykieta zz” bez kasowania stanu liczników „n1” i „n2” należy:

- ◆ Wcisnąć przycisk **End**
- ◆ Wcisnąć przycisk **ENTER**

Nastąpi wydruk „etykiety zz” bez kasowania stanu liczników „n1” i „n2”. Nie następuje inkrementacja licznika „n2”.

Drukowanie „etykiety zz” z kasowaniem stanu liczników „n1” i „n2”:

- ◆ Wcisnąć przycisk **F11**
- ◆ Wcisnąć przycisk **ENTER**

Nastąpi wydruk „etykiety zz” liczniki „n1” i „n2” zostaną wykasowane (wyzzerowane).

12.3. Wyzwalanie druku etykiety zbiorczej stanem licznika etykiet „n1”

Program etykietowania umożliwia wyzwalanie wydruku etykiety zbiorczej za pomocą określonego stanu licznika „n1”.

- ◆ W menu „Ustawienia Pracy” wybrać pozycję „Etykieta z”.
- ◆ Zmienić wartość parametru na *LICZNIK*.

- ◆ Przejść do okna ważenia.
- ◆ Nacisnąć przycisk **INSERT**. Pojawi się następujący ekran:

Liczenie sztuk	
1	▶ V1
2	▶ V2
3	▶ N1 5
4	▶ M1 20
5	▶ N2 5
6	▶ M2 100
7	▶ n1 0

Rys.30. Ekran ustawianie progów wyzwalania

- 1- Pole do wprowadzenia dowolnego tekstu (liczby, litery)przeznaczonego do umieszczenia na etykiecie
- 2- Jak pozycja 1
- 3- stan licznika etykiet po którym nastąpi wyzwolenie etykiety zbiorczej
- 4- Wartość łącznej ilości sztuk przy której nastąpi wyzwolenie etykiety zbiorczej
- 5- Wartość licznika etykiet z po przekroczeniu, którego nastąpi wyzwolenie etykiety zz
- 6- Wartość łącznej ilości sztuk po przekroczeniu której nastąpi wyzwolenie etykiety zz
- 7- Wartość początkowa licznika n1

- ◆ Po ustawieniu parametru *N1* zatwierdzić przyciskiem **ENTER**.
- ◆ Przejść do okna ważenia.

Po przekroczeniu ustawionego stanu licznika „n1” nastąpi wydrukowanie etykiety zbiorczej (licznik n2 zostanie inkrementowany, licznik n1, i wskaźnik „sum” zostaną wyzerowane).

12.4. Wyzwalanie druku „etykiety zz” stanem licznika „n2”

Waga umożliwi wyzwalanie „etykiety zz” za pomocą określonego stanu licznika „n2”

- ◆ W menu „Ustawienia Pracy” wybrać pozycję „Etykieta zz”.
- ◆ Zmienić wartość parametru na *LICZNIK*.
- ◆ Przejść do okna ważenia.
- ◆ Nacisnąć przycisk **INSERT**. Pojawi się ekran jak na rys.30
- ◆ Po ustawieniu parametru *N2* zatwierdzić przyciskiem **ENTER**.
- ◆ Przejść do okna ważenia

Po przekroczeniu ustawionego stanu licznika „n2” nastąpi wydrukowanie etykiety zz (licznik n1, n2, i wskaźnik „sum” zostaną wyzerowane).

Istnieje możliwość wstępnego ustawienia licznika „n1”. Licznik ten będzie inkrementowany od danej wartości. Jeżeli włączona jest funkcja

wyzwalania wydruku etykiet zbiorczych i/lub „etykiet zz” stanem liczników „n1” i „n2” należy pamiętać o zależności:

$n1 < N1$

W przypadku, gdy:

$n1 > N1$ po naciśnięciu przycisku **PRINT** nastąpi wydruk etykiety zbiorczej oraz wyzerowanie „n1” i inkrementacja „n2”.

n1 – wartość wyświetlana w II linijce

N1 – wartość wprowadzona (po naciśnięciu przycisku **INSERT**)

12.5. Wyzwalanie druku „etykiety z” i „etykiety zz” określona liczbą sztuk

Waga umożliwia wyzwalanie etykiety zbiorczej oraz „etykiety zz” za pomocą określonego stanu wskaźnika „sum”.

- ◆ W menu „*Ustawienia Pracy*” wybrać pozycję „etykieta z” (lub etykieta zz w zależności, co chcemy wyzwaląć).
- ◆ Zmienić wartość parametru na *SZTUKI*
- ◆ Przejść do okna ważenia.
- ◆ Nacisnąć przycisk **INSERT**. Pojawi się ekran jak na rys.30.
- ◆ Po ustawieniu parametru *M1* zatwierdzić przyciskiem **ENTER**. Dla „etykiety zz” ustawić wartość parametru *M2*
- ◆ Przejść do okna ważenia.

Po przekroczeniu ustawionego stanu wskaźnika „sum” nastąpi wydrukowanie „etykiety z” (licznik n1 i wskaźnik „sum” zostaną wyzerowane).

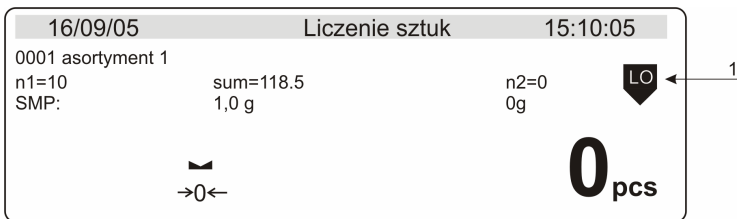
Po przekroczeniu łącznej ilości sztuk określonej przez parametr *M2* zostanie wydrukowana etykieta „zz”, liczniki n1 in2 i wskaźnik „sum” zostaną wyzerowane.

12.6. Etykietowanie z kontrolą wyniku

Aby włączyć kontrolę wyniku należy:

- ◆ W menu „*Ustawienia Pracy*” zmienić wartość parametru „*Kontrola wyniku*” na *TAK*.
- ◆ W bazie asortymentu wejść w edycję interesującego nas asortymentu.
- ◆ Ustawić parametry „min. szt”, „max. szt.”

Powrócić do okna ważenia rys.31.



Rys.31. Ekran ważenie z kontrola wyniku
1- wskaźnik kontrolny (LO, OK, HI)

Jeżeli ilość liczonego detalu zawiera się w zakresie Min. szt. – Max. szt, ustawionym w danym asortymencie, na wyświetlaczu wskaźnik poz.1 zmieni się na „OK” i możliwe będzie wydrukowanie Etykiety. Jeżeli wskaźnik poz.1 ma wartość „LO” lub „HI” nie można wydrukować etykiety.

12.7. Wydruk automatyczny

Wydruk automatyczny umożliwia drukowanie etykiet bez konieczności naciskania przycisku **PRINT**. Wydruk automatyczny następuje po uzyskaniu stanu stabilności. Funkcja działa we wszystkich trybach etykietowania, jeżeli są spełnione warunki dla danego trybu pracy (np. przy kontroli wyniku ilość sztuk musi zawierać się w zadanym przedziale, wynik musi być stabilny).

Aby włączyć wydruk automatyczny należy:

- ◆ W menu „Ustawienia Pracy” wybrać „Wydruk aut.”
- ◆ Zmienić wartość parametru na „TAK”
- ◆ Powrócić do trybu ważenia

Dalsze postępowanie zależne od aktualnie wybranego trybu etykietowania.

Uwaga:

Z wydrukiem automatycznym powiązany jest parametr „Min. szt.” (menu „Ustawienia pracy”). Jest to ilość sztuk, poniżej której musi zejść wskazanie wagi przy ważeniu kolejnej porcji asortymentu. (zdjęcie porcji z szalki i położenie następnej porcji). Wydruk automatyczny jest możliwy, jeżeli ilość sztuk jest większa od wartości „Min szt”. Parametr ten jest niezależny od „kontroli wyniku”. Jeżeli parametr „min szt.” Ustawiony jest na 0 wtedy nie nastąpi wydruk automatyczny.

13. Obsługa czytnika kodów kreskowych

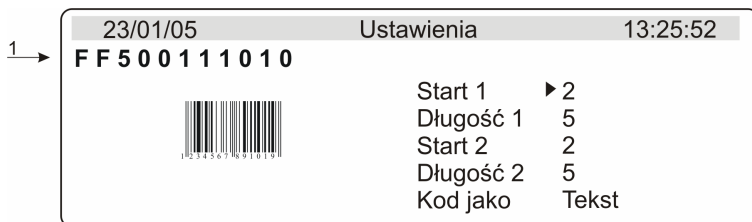
Waga umożliwia współpracę z czytnikiem kodów kreskowych. Czytnik wykorzystywany jest do szybkiego wyszukiwania i ładowania asortymentu z bazy asortymentów (Start 1, Długość 1).

Parametry „Start 1 i Długość 1” – służą także do określenia ilości znaków z kodu przeznaczonych do umieszczenia w „Buforze kodu 1”. Rys. 32

Parametry „Start 2 i Długość 2” – służą do określenia ilości znaków z kodu przeznaczonych do umieszczenia w „Buforze kodu 2”. Rys. 32

Procedura postępowania:

1. Będąc w modzie „Ważenie” wchodzimy w menu wagi (przycisk **F**), wybieramy podmenu P9 „Inne”, i wchodzimy w „Ust. Czytnika.”
2. Sczytujemy czytnikiem kod kreskowy
3. Na wyświetlaczu pojawi się wartość sczytanego kodu rys.32



Rys. 32 Widok ekranu dla ustawień czytnika kodów kreskowych
1 – Wartość sczytanego kodu kreskowego

Uwaga.

Z reguły na wyświetlaczu są wyświetlane pierwsze dwa lub trzy znaki sczytanego kodu nie wchodzące w skład kodu np. FF500111010 gdy na etykiecie widoczne są tylko cyfry 500111010. Należy pomijać te znaki odpowiednio ustawiając parametr „Start”.

4. Ustawić parametr **Start.1**

Wybieramy pierwszy znaczący znak kodu, od którego to znaku będzie rozpoczynane szukanie asortymentu rys.33.

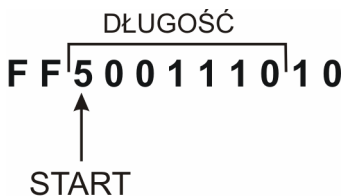
Uwaga

Numeracja znaków sczytanego kodu rozpoczyna się od 1.

5. Ustawić parametr **Długość.1**

Wybieramy ilość znaków branych pod uwagę przy wyszukiwaniu rys.33.

Wartość kodu określona przez parametry „Start 1” i „Długość 1” zostanie zapisana do „Buf. Kodu 1” (dostępne jako pole do wydruku w bazie etykiet).



Dla ustawień:
 START - 3
 Długość - 7

Rys.33. Sposób określania znaku „startu” i „długość” w kodzie kreskowym

6. Ustawiamy parametr **Kod jako**

- ◆ Tekst – wyszukiwanie asortymentu po parametrze **EAN** z bazy asortymentu

Uwaga

Dla każdego asortymentu musi być wpisana wartość kodu: parametr EAN (określa parametr Start 1 i Długość 1).

- ◆ Numer – wyszukiwanie po numerze asortymentu (od 0001 do 0999)
- ◆ Brak – brak wyszukiwania, odbywa się tylko sczytywanie do „Buf. Kod 1” i „Buf. Kod 2”

7. Ustawiamy parametr **Start 2**

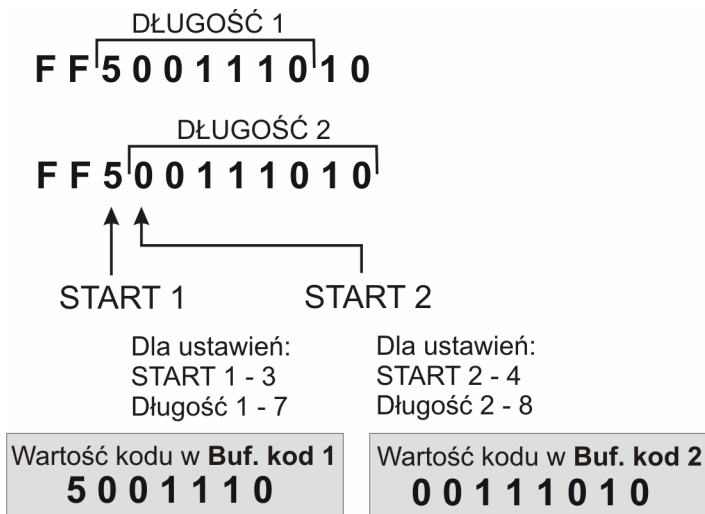
8. Ustawić parametr **Długość 2**

Istnieje możliwość takiego ustawienia parametrów „Start 1”, „Długość 1”,

„Start 2”, „Długość 2” by wzajemnie na siebie zachodziły rys.34.

Wartość kodu określona przez parametry „Start 2” i „Długość 2”

zostanie zapisana w „Buf. Kodu 2” (dostępne jako pole do wydruku w bazie etykiet).



Rys.34 Wartości w Buf. Kod 1 i Buf. kod 2

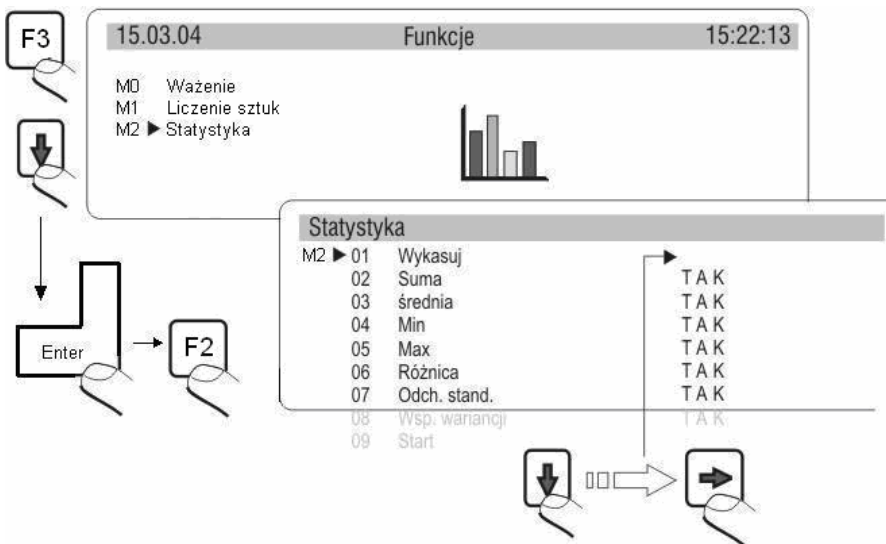
7. Wychodzimy z ustawień czytnika zapisując zmiany.
8. Wchodzimy w mod „Etykietowanie”

Uwaga

Należy w ustawieniach RS232 ustawić prędkość transmisji na zgodną z czytnikiem kodów kreskowych (domyślnie 9600b/s). Dodatkowe informacje na temat konfiguracji czytnika kodów kreskowych dostępne w dodatku A niniejszej instrukcji obsługi.

14. Statystyka

Aktywacja funkcji

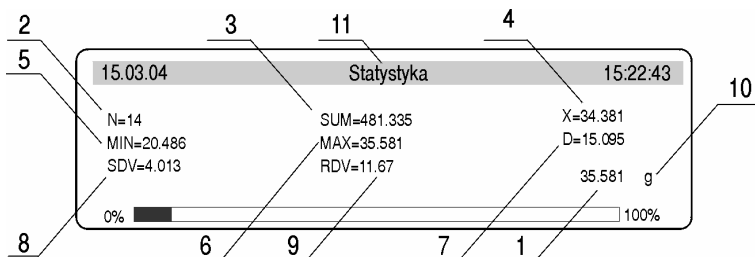


Rys. 35. Statystyka – aktywacja funkcji

Pierwszą czynnością po aktywacji funkcji powinno być usunięcie wyników poprzedniej statystyki. Realizowane jest to poprzez opcję **M2 01 Wykasuj**.

Wszystkie dane statystyczne są na bieżąco aktualizowane po wpisaniu kolejnego pomiaru do pamięci wagi. Dopisanie kolejnego pomiaru do serii następuje po położeniu ważonego ładunku na szalce, ustabilizowaniu się wyniku (wyświetlona jednostka masy) oraz naciśnięcie przycisku **ENTER**.

Użytkownik sam decyduje jakie dane statystyczne mają być eksponowane na wyświetlaczu graficznym w czasie przeprowadzania pomiarów przez ustawienie ich aktywności w podmenu modu pracy (aktywne są te których wartość jest ustawiona na „TAK”).



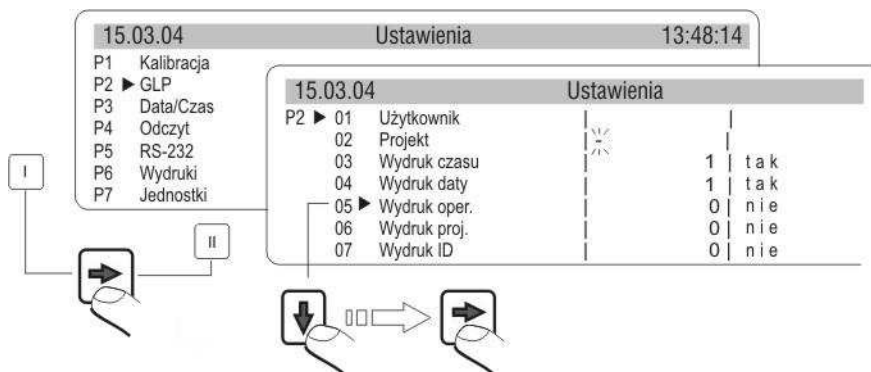
Rys. 36. Statystyka – widok wyświetlacza dla serii pomiarów

1. masa aktualnie położona na szalce
2. numer pomiaru w danej serii pomiarów
3. suma wszystkich zważonych detali w danej serii pomiarów
4. średnia masa ważonych detali w danej serii pomiarów
5. masa najłżejszego detalu w danej serii pomiarów
6. masa najcięższego detalu w danej serii pomiarów
7. różnica pomiędzy najcięższym a najłżejszym detalem w danej serii pomiarów
8. wartość wyliczonego odchylenia standardowego
9. wartość współczynnika wariancji
10. jednostka masy [g]
11. mod pracy

15. Wydruki

15.1. Wydruk standardowy

W wadze istnieją 2 podstawowe typy wydruków. Pierwszy z nich to wydruk standardowy. Zawiera on wynik ważenia oraz wszystkie zmienne, które w podmenu GLP posiadają atrybut TAK. Dla pól Użytkownik oraz Projekt należy wpisać nazwy.



Przykład wydruk standardowego:

```
Data : 13/09/2004
Godzina : 16:30:50
Uzytkownik: Nowak
Projekt : tabletki
Waga : 117436
Ostatnia kalibracja:
-----
09/09/2004 12:23
Kalibracja wewnętrzna
Odch.: 0.001 g
-----
13.829 g
```

Rys. 38. Przykład wydruku standardowego
(wszystkie opcje ustawione na TAK – drukowane)

```
Data : 13/09/2004
Uzytkownik: Nowak
Projekt : tabletki
Waga : 117436
13.838 g
```

Rys. 39. Przykład wydruku standardowego

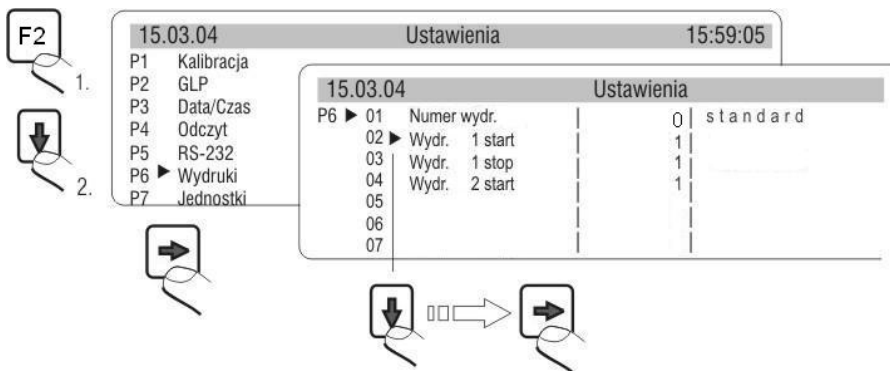
15.2. Wydruki niestandardowe

Zasady tworzenia wydruków niestandardowych:

- użytkownik może utworzyć własne 4 wydruki,
- dla każdego wydruku należy podać numer tekstu od którego ma się zaczynać wydruk np. Wydruk 1 Start – 1 oraz numer tekstu kończącego dany wydruk np. Wydruk 1 Stop – 40, w takim przypadku będzie drukowana zawartość tekstów od 1 do tekst 40.
- następnie należy wpisać zawartość tekstu do wierszy 1 ÷ 40. Zalecane jest korzystanie z klawiatury PC, jest to znacznie prostszy i szybszy sposób.
- Wydruki niestandardowe mogą nawzajem zachodzić na siebie tzn.:
 - Wydruk 1 Start – 1
 - Wydruk 1 Stop – 40
 - Wydruk 2 Start – 20
 - Wydruk 2 Stop – 40

Uwaga:

podczas wpisywania ręcznego należy podać wszystkie znaki specjalne takie jak CRLF, tabulator itp.



Rys. 40. Menu wydruki –aktywacja funkcji

Wydruk niestandardowy może zawierać:

- zmienne zależne od modu pracy i innych potrzeb użytkownika (masa, data, Nr projektu)
- teksty stałe wpisane w menu użytkownika
- Układany wydruk niestandardowy może zawierać nie więcej niż 640 znaków wpisanych jako 80 tekstów po 8 znaków każdy (od parametr Tekst 1 do Tekst 80). Użytkownik może zaprojektować 4 wydruki niestandardowe

Wydruki niestandardowe – ustawienia wewnętrzne

– Numer wydruku

funkcja umożliwi wybór numeru wydruku niestandardowego, który będzie drukowany po naciśnięciu przycisku PRINT, użytkownik ma do wyboru następujące opcje:

- standard (drukowany jest wynik ważenia oraz zmienne zadeklarowane w menu GLP – opcja TAK)
- wydruk nr. 1
- wydruk nr. 2
- wydruk nr. 3
- wydruk nr. 4

15.3. Wpisywanie tekstów

Wykaz zmiennych do wykorzystania dla programów serii MCB

Zmienne dla wszystkich modów pracy	
%%	%
\$\$	Pauza w wydruku
%N	Masa netto w jednostce podstawowej
%G	Masa brutto w jednostce podstawowej
%T	Masa tary w jednostce podstawowej
%d	Data
%t	Godzina
%i	Numer wagi
%R	Wersja programu
%P	Nazwa projektu (ustawiane w menu GLP)
%U	Użytkownik (ustawiane w menu GLP)
%F	Nazwa aktualnego modu pracy
%C	Data ostatniej kalibracji
%K	Rodzaj ostatniej kalibracji
%I	Odchyłka w ostatniej kalibracji
%1	Id1
.	.
%6	Id6
%u	Numer aktualnej platformy
Zmienne do wykorzystania w modzie ważenie	
%V	Masa netto w aktualnej jednostce
Zmienne do wykorzystania w modzie liczenie sztuk	
%V	Masa netto w aktualnej jednostce
%g	Nazwa operatora
%h	Id operatora

%j	Nazwa artykułu
%k	Id artykułu
%o	Kod EAN artykułu
%y	Nazwa kontrahenta
%z	Id kontrahenta
%E	Licznik etykiet
%J	Suma sztuk netto
%O	Suma sum sztuk netto
%Z	Cena artykułu
%X	VAT artykułu
%Y	Wartość netto
%^	Wartość netto zbiorcza
%&	Wartość netto zbiorcza zbiorcza
%<	Sztuk netto w postaci EAN13
%>	Sztuk netto w postaci EAN13 (format dla supermarketów)
%[Wartość netto w postaci EAN13
%]	Wartość netto w postaci EAN13 (format dla supermarketów)
%+	Data plus (deklarowana w ustawieniach pracy)
%*	Ilość dni przydatności przypisanych do asortymentu
{	Data A plus (data stała przypisana do asortymentu)
}	Data V plus (data obliczana z aktualnej daty i ilości dni przydatności przypisanych do asortymentu)
(Zmienna V1
)	Zmienna V2
%n	Statystyka (sztuki) - ilość
%x	Statystyka (sztuki) - średnia
%S	Statystyka (sztuki) - suma
%m	Statystyka (sztuki) - minimum
%M	Statystyka (sztuki) - maksimum
%D	Statystyka (sztuki) - różnica
%s	Statystyka (sztuki) – odchylenie standardowe
%r	Statystyka (sztuki) – współczynnik zmienności
Zmienne do wykorzystania w modzie statystyka	
%V	Masa w jednostce podstawowej
%n	ilość
%x	średnia
%S	suma
%m	minimum
%M	maksimum
%D	różnica
%s	Statystyka (sztuki) – odchylenie standardowe
%r	Statystyka (sztuki) – współczynnik zmienności

Dodatkowe znaki sterujące dla programów serii MCB

\p	Zmiana strony kodowej zawierającej polskie znaki w drukarkach EPSON
\k	Ucięcie papieru w drukarkach EPSON

Uwaga!

Dla zmiennych będących wynikami ważenia drukowane są informacje dla aktualnie wybranej platformy.

Znaki specjalne wykorzystywane przy komponowaniu wydruków specjalnych

\\	pojedynczego znaku „\”
\c	CRLF
\r	CR
\n	LF
\t	Tabulator
\s	przeskok do następnego „stringu”
\0	Zakończenie wydruku

Każdy tekst (Tekst 1 ÷ 89 Tekst 80) może zawierać maksymalnie 8 znaków (litery, cyfry, znaki specjalne, spacje). Aby napisać zdanie składające się z wielu słów i znaków należy je utwożyć z sąsiadujących ze sobą tekstów ośmio znakowych. Użytkownik może zastosować znaki specjalne aby w wydrukach zawrzeć zmienne zależne od swoich potrzeb.

Przykład 1:

Masa maksymalna nie może przekraczać 11.250 g!

Zapisując to zdanie należy użyć 46 znaków zgrupowanych w sąsiednich wierszach tekstu. Należy wejść w ustawianie kolejnych tekstów i wpisywać po osiem znaków w każdym z nich aż zakończy się zdanie.

Nr parametru	Tekst							
	1	2	3	4	5	6	7	8
19 Tekst 10	M	a	s	a		m	a	k
20 Tekst 11	s	y	m	a	l	n	a	
21 Tekst 12	n	i	e		m	o	ż	e
22 Tekst 13	p	r	z	e	k	r	a	c
23 Tekst 14	z	a	ć		1	1	.	2
24 Tekst 15	5	5	0		g	!		

Przykład 2:

Zakład Mechaniki Precyzyjnej „RADWAG”

Data:

Godzina:

Masa ładunku:

*****Podpis:.....

*** <aktualny mod pracy> ***

Należy wejść w ustawianie kolejnych tekstów i wpisywać po osiem znaków w każdym z nich aż zakończymy wpisywanie wydruku.

Nr parametru	Tekst							
	1	2	3	4	5	6	7	8
25 Tekst 16	Z	a	k	ł	a	d		M
26 Tekst 17	e	c	h	a	n	i	k	i
27 Tekst 18		P	r	e	c	y	z	y
28 Tekst 19	j	n	e	j		„	R	A
29 Tekst 20	D	W	A	G	„	\	c	D
30 Tekst 21	a	t	a	:	%	d	\	c
31 Tekst 22	G	o	d	z	i	n	a	:
32 Tekst 23	%	t	\	r	\	n	M	a
33 Tekst 24	s	a		ł	a	d	u	n
34 Tekst 25	k	u	:	%	N	\	c	\
35 Tekst 26	c	*	*	*	*	*	P	o
36 Tekst 27	d	p	i	s	:	.	.	.
37 Tekst 28	\
38 Tekst 29	c	*	*	*	%	F	*	*
39 Tekst 30	*							

Sposób wprowadzania tekstów

– z klawiatury komputerowej PS/2

Przyciskiem **F2** wejść w menu główne, kursorami ustawić wskaźnik parametru przy grupie P6 Wydruki i przyciskiem → wejść w grupę menu, następnie używając kursorów ustawić wskaźnik parametru przy żądanym parametrze i przyciskiem → uaktywnić procedurę wpisywania tekstu, za pomocą klawiatury wpisać tekst (max 8 znaków) i zatwierdzić przyciskiem Enter. Powtórzyć operację dla pozostałych tekstów.

15.4. Wybór wydruków niestandardowych

Jeżeli wybierzesz wydruk jako STANDARD – wydruk będzie zawierał wynik ważenia oraz zmienne zadeklarowane w menu GLP. Jeżeli chcesz drukować własny wydruk niestandardowy, wybierz rodzaj wydruku (1-4) oraz podaj początek oraz koniec wydruku.

16. KALIBRACJA WAGI

Dla zapewnienie bardzo dużej dokładności ważenia, wymagane jest okresowe wprowadzanie do pamięci wagi współczynnika korygującego wskazania wagi w odniesieniu do wzorca masy: jest to tzw. kalibracja wagi. W wagach serii WLT funkcja kalibracji jest niedostępna dla użytkownika. Procedurę kalibracji może przeprowadzić autoryzowany serwis producenta.

Uwaga:

w wagach nielegalizowanych funkcja kalibracji może być dostępna w menu użytkownika. Należy pamiętać aby kalibrację wagi przeprowadzać wówczas, gdy na szalce nie ma żadnego ładunku!

17. USTAWIENIA ZAWARTOŚCI WYDRUKÓW DLA PROCEDUR GLP

P2 GLP to grupa parametrów umożliwiająca zadeklarowanie zmiennych, które pojawia się na wydruku standardowym i z kalibracji wagi. Dla pól:

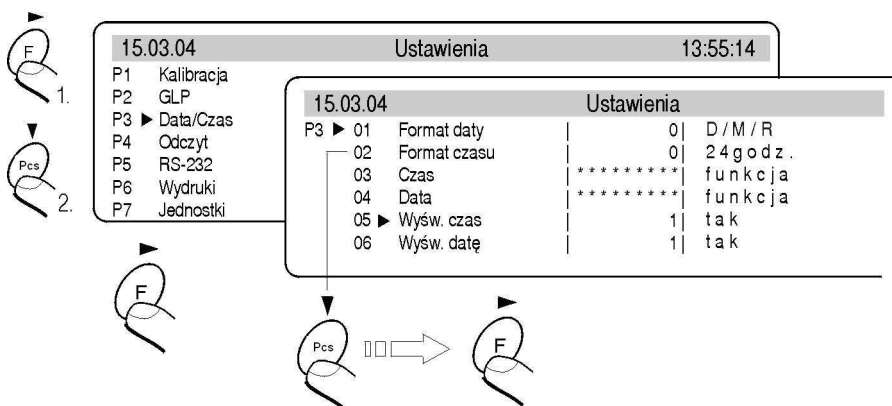
- użytkownik (max 8 znaków alfanumerycznych)

wprowadź nazwy z pomocą klawiatury wagi lub klawiatury PS/2. Dla pozostałych pól, wybierz cyfry:

- 0 nie (nie drukować podczas raportu)
- 1 tak (drukować podczas raportu)

18. USTAWIANIE CZASU I DATY

Waga posiada wewnętrzny zegar czasu rzeczywistego, którego parametry mogą podlegać modyfikacji. Wejście w grupę menu P3 Data/Czas zgodnie z poniższym schematem.



Rys. 41. Podmenu Data / Czas

01 Format daty

posiada dwustanowy wybór zgodnie z poniższą zależnością:

- 1 format daty Miesiąc/Dzień/Rok
- 0 format daty Dzień/Miesiąc/Rok

Po wybraniu odpowiedniej wartości zatwierdzić wybór przyciskiem ENTER.

02 Format czasu

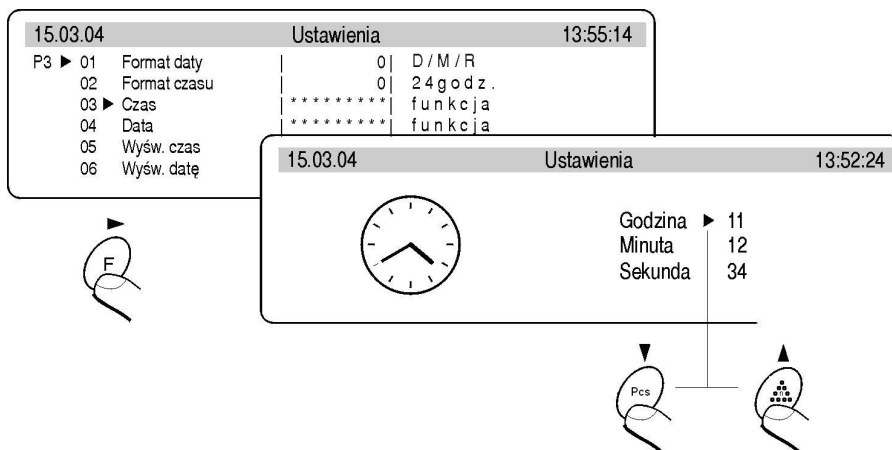
posiada dwustanowy wybór zgodnie z poniższą zależnością:

- 1 format czasu 12 godz.
- 0 format czasu 24 godz.

Po wybraniu odpowiedniej wartości zatwierdzić wybór przyciskiem ENTER. Format 12 godz. Jest rozróżniany poprzez umieszczenie liter PM lub AM na wydrukach.

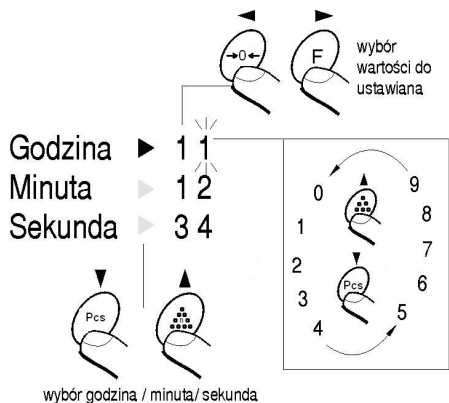
03 Czas

Przyciskiem F wejść w ustawianie parametru 03 Czas zgodnie z poniższym schematem.



Rys. 42. Podmenu Data / Czas - ustawienie czasu

Ustawić znacznik obok wartości która ma być zmieniana (Godzina, Minuta, Sekunda). Zatwierdzić wybór naciskając przycisk F. Wykorzystując przyciski Pcs oraz n zmieniać wartości liczbowe.



Rys. 43. Podmenu Data / Czas - ustawienie czasu – przyciski sterujące

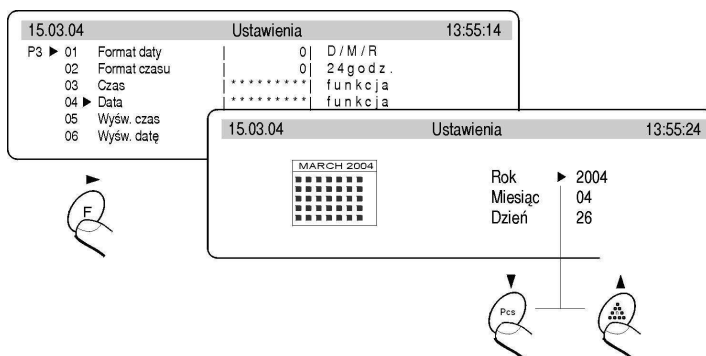
Zatwierdzić ustawioną wartość (ostanio zmieniana cyfra przestanie pulsować)

Powyzsze czynności powtorzyć dla kolejnych wartosci. Po ustawieniu nowych wartosci czasu nacisnac przycisk ENTER. Waga wróci do podmenu P3 Data/Czas i zmieni się wyświetlana godzina na górnym bargrafie.

Po ustawieniu rządzanego czasu należy wrócić do trybu ważenia z zapisem zmian w menu.

04 Data

Przyciskiem **F** wejść w ustawianie parametru 04 Data. Zgodnie z poprzednim opisem (03 Czas) ustawić aktualna datę. Po ustawieniu daty należy wrócić do trybu ważenia z zapisem zmian w menu.



Rys. 44. Podmenu Data / Czas - ustawienie daty

05 Wyśw czas

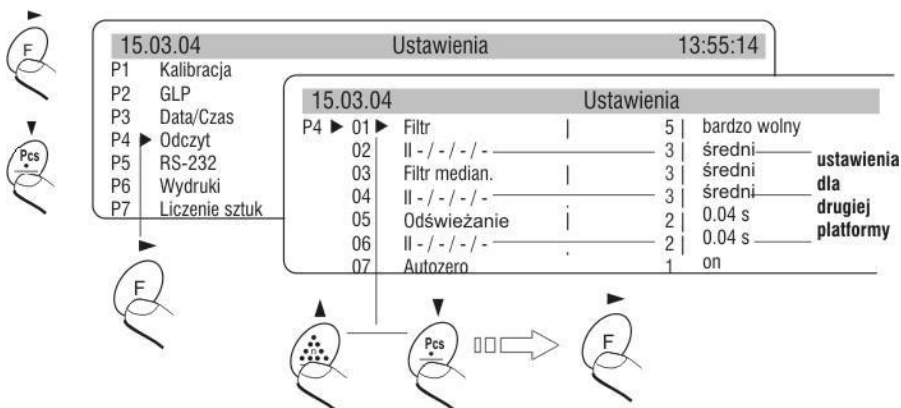
Dla ustawienia 1 – TAK na górnym bargrafie, będzie wyświetlana czas, dla ustawienia 0 – NIE, czas nie będzie wyświetlany.

05 Wyśw datę

Dla ustawienia 1 – TAK na górnym bargrafie, będzie wyświetlana data, dla ustawienia 0 – NIE, data nie będzie wyświetlana.

19. USTAWIENIE PARAMETRÓW PRACY WAGI

Użytkownik za pomocą odpowiednich ustawień parametrów z grupy menu <P4 Odczyt> może dostosować wagę do istniejących warunków pracy (filtr) oraz do swoich oczekiwań (odświeżanie, autozero, wyświetlanie ostatniej cyfry).



Rys. 45. Podmenu Odczyt – ustawienia wewnętrzne

19.1 Ustawienie filtru

Dla warunków idealnych można ustawić filtr jako bardzo szybki, a jeżeli warunki są złe (wibracje, przeciągi) należy ustawić filtr jako wolny lub bardzo wolny. Skuteczność działania filtru jest różna dla zakresu ważenia. Filtr działa słabiej w czasie „dochodzenia” do wyniku końcowego, natomiast silniej gdy masa znajdzie się w ustawionym zakresie działania filtru (parametr zakres działania filtru dostępny tylko w menu serwisowym – użytkownik nie ma do niego dostępu).

19.2. Ustawienie filtru medianowego

Zadaniem filtru medianowego jest eliminowanie pojedynczych dużych zakłóceń. Poprzez ustawienie wartości cyfrowej ustala szybkość działania filtra. Dla opcji zera działanie filtru jest wyłączone



19.3 Ustawienie czasu odświeżania wyświetlacza

Parametr ten określa, co jaki czas jest odświeżane wskazanie wyświetlacza. Realizowane jest to poprzez porównywanie tego, co w danej chwili znajduje się na wyświetlaczu z informacją jaką wysyła procesor wagi o stanie masy ważonej położonej na szalce.

Dla wyższych wartości parametru odświeżania na wyświetlaczu nie są pokazywane pośrednie niestabilne wskazania masy przy wkładaniu i zdejmowaniu obciążenia na szalkę wagi, natomiast dla niskich wartości są widoczne wszelkich zmian masy w czasie ważenia - co np. ułatwia dozowanie materiałów sypkich lub ciekłych. Czas odświeżania ustawia się sekundach.

19.4 Ustawienie działania autozera

Dla zapewnienia dokładnych wskazań wagi wprowadzono programową funkcję „AUTOZERO”. Zadaniem tej funkcji jest automatyczna kontrola i korekta zerowego wskazania wagi.

Gdy funkcja jest aktywna następuje porównywanie kolejnych wyników w zadeklarowanych odstępach czasu np. co 1 s. Jeżeli te wyniki będą różnić się o wartość mniejszą niż zadeklarowany zakres AUTOZERA np. 1 działka, to waga automatycznie wyzeruje się oraz zostaną wyświetlone znaczniki wyniku stabilnego –  i wskazania zerowego – 

Gdy funkcja AUTOZERA jest włączona wtedy każdy pomiar rozpoczyna się zawsze od dokładnego zera. Istnieją jednak szczególne przypadki, w których funkcja ta przeszkadza w pomiarach. Przykładem tego może być bardzo powolne umieszczanie ładunku na szalce wagi (np. wsypywanie ładunku) w takim przypadku układ korygowania wskazania zerowego może skorygować również wskazania rzeczywistej masy ładunku. Włączenia lub wyłączenia działania AUTOZERA dokonuje się w parametrze P4 06 – platforma główna 07 – platforma dodatkowa.

19.5. Ostatnia cyfra

Dla zapewnienia odpowiedniego komfortu pracy z wagą użytkownik określa (w zależności od potrzeb) czy ostatnia cyfra wskazania masy ma być wyświetlana i w jakich stanach wagi. Można ustawić jedną z poniższych wartości:

- 0 nigdy
- 1 zawsze
- 2 kiedy stabilnie

Dla wag legalizowanych ustawiona jest opcja 1 – zawsze (bez możliwości zmiany)

19.6. Negatyw

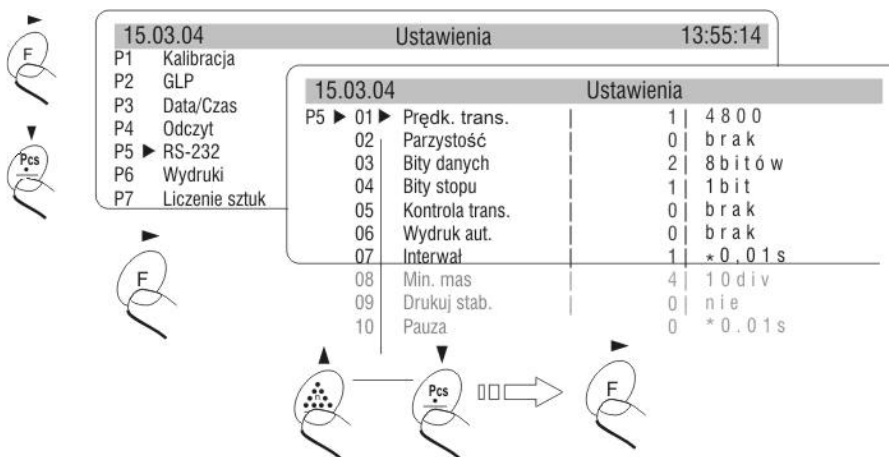
Możliwość zmiany sposobu pracy wyświetlacza – efekt negatywu ciemne tło jasne znaczniki.

19.7. Obie platformy

Ustawienie parametru na TAK powoduje wyświetlanie na wyświetlaczu wyników ważenia z obydwu platform wagowych jednocześnie.

20. FUNKCJE ZWIĄZANE Z WYKORZYSTANIEM RS 232

Użytkownik może ustawiać parametry potrzebne do poprawnej komunikacji wagi z komputerem lub drukarką.



Rys. 46. Podmenu RS 232 - ustawienia

Nr i nazwa parametru	Wartość parametru	Nr i nazwa parametru	Wartość parametru
01 Prędkość transmisji:	0 : 2400; 1 : 4800; 2 : 9600; 3 : 19200	06 Wydruk automatycz	0 : brak; 1 : ciągły; 2 : z przerw. 3 : przy stab.
02 Parzystość	0 : brak; 1 : parz; 2 : nieparz	07 Interwał	Interwał określa takt (co jaki czas) waga wysyła po złączeniu RS 232 wskazanie wyświetlacza. Ustala się go wg wzoru wartość parametru x 0.04 s = czas taktu-interwał). Można

03 Bity danych	1 : 7 bitów; 2 : 8 bitów		wprowadzić wartość od 1 do 9999
04 Bity stopu	1 : 1 bit; 2 : 2 bity	08 Min masa	Podaj wartość
05 Kontrola transmisji	0 : brak; 1 : RTS/CTS; 2 : XON/XOFF	09 Drukuj stab	0 : nie; 1 : tak
		10 Pauza	Ustala przerwę pomiędzy kolejnymi zmiennymi wysyłanymi po złączu RS 232
		11 Typ drukarki	0 : paragonowa (EPSON) 1 : Citizen CLP

Po ustawieniu odpowiednich wartości parametrów wrócić do trybu ważenia z zapisem zmian w menu.

21. USTAWIENIE PARAMETRÓW MAJĄCYCH WPŁYW NA PRACĘ WAGI.

Użytkownik może ustawić w zależności od potrzeb różne parametry mające wpływ na pracę z wagą w grupie parametrów **P9 Inne** np. sygnalizację dźwiękową przyciśnięcia przycisku, kontrastu wyświetlacza itp.

01 Adres

(nie aktywne)

02 Ustawienie ID

zawiera 6 kodów 6 cyfrowych, które mogą być wykorzystane podczas wydruków dla specyfikacji wyrobu, operatora, partii towaru itp.

03 Wydr. Aut. ID

dla opcji TAK, drukowane są wszystkie kody cyfrowe, dla opcji NIE, kody nie będą drukowane

04 Sygnał

określenie czy będzie sygnalizowane dźwiękiem każde naciśnięcie przycisku na klawiaturze wagi

05 Język

wybór języka opisów parametrów polski lub angielski

06 Podświetlanie

określenie czy ma być włączone podświetlanie wyświetlacza graficznego (włączenie podświetlania poprawia widoczność wyświetlanych napisów)

07 Kontrast

zmienia kontrast wyświetlacza - po wejściu w funkcję pokazuje się okno i za pomocą przycisków na klawiaturze można zmienić kontrast wyświetlacza

08 Wygaszacz

włączenie wygaszacza spowoduje wygaszenie wyświetlanych wartości po upływie ustawionego czasu przy nie zmieniającej się wyświetlanej wartości pomiaru.

09 Numer wagi

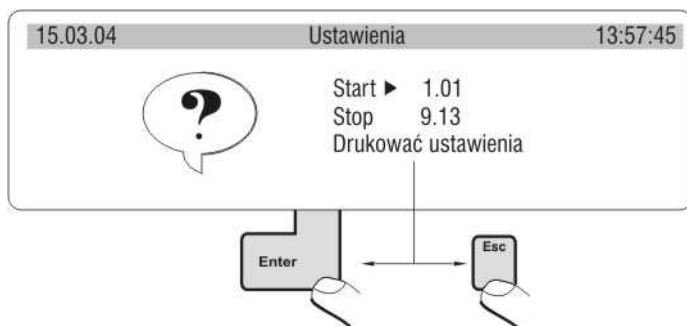
jest to tylko informacja o numerze fabrycznym wagi

10 Numer programu

jest to informacja o numerze programu wagi

11 Wydruk parametrów

uaktywnienie funkcji powoduje wydruk ustawionych w menu użytkownika parametrów wagi. Użytkownik podaje numery parametrów które mają być drukowane.



Rys. 47. Podmenu Inne - drukowanie ustawień

Po zatwierdzeniu rozpoczyna się drukowanie parametrów, po złączeniu RS 232 wysyłane aktualnie ustawione w wadze parametry użytkownika

12 Odbiór parametrów

(nie aktywne)

13 Hasło

wprowadzenie i zapisanie hasła powoduje konieczność podawania go przy próbie wejścia w menu za pomocą przycisku F lub F2 (klaw. PC)

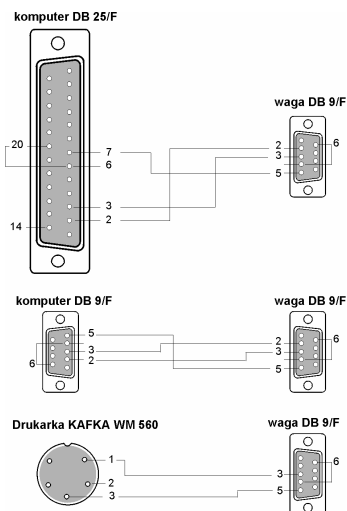
14 Ustawienia czytnika

Definiowanie ustawień czytnika kodów kreskowych. Wyszukiwanie asortymentu w bazie asortymentów.

22. WSPÓŁPRACA Z DRUKARKĄ LUB Z KOMPUTEREM

Każdorazowe wciśnięcie przycisku < **PRINT** > powoduje wysłanie do komputera lub drukarki sygnału odpowiadającego aktualnemu stanowi wyświetlacza wraz z jednostkami miary. Waga ma fabrycznie ustawioną prędkość transmisji 9600 bit/sek. Jeżeli urządzenie zewnętrzne (drukarka, komputer) wymaga innej prędkości transmisji należy w menu wagi zmienić ustawienie parametru prędkości transmisji.

22.1. Schematy przewodów połączeniowych



Rys. 48. Przewody połączeniowe waga – drukarka, komputer

Waga złącze DB 9/F - komputer złącze DB 9/F (z kontrolą przesyłania danych)

<u>Waga</u>	<u>komputer</u>
2 (RxD)	3 (TxD)
3 (TxD)	2 (RxD)
4 (DTR)	6 DSR
5 (GND)	5 (GND)
6 (DSR)	6 (DTR)
7 (RTS)	8 (CTS)
8 (CTS)	7 (RTS)

23. WAŻENIE ŁADUNKÓW POD WAGĄ

W standardowym wykonaniu wag z pomostem 165 x 165mm mają możliwość ważenia ładunków podwieszonych. W przypadku korzystania z tej funkcji należy:

- usunąć zaślepkę z tworzywa sztucznego umieszczoną w podstawie wagi,
- w otworze widoczne jest podwieszenie. Jest ono na stałe zainstalowane przez producenta w konstrukcji wagi,
- w otworze podwieszenia zawiesić odpowiedni haczyk do zawieszania ładunku (haczyk nie jest wyposażeniem fabrycznym wagi), dokonać ważenia ładunku zawieszzonego na haczyku.



1. Podwieszenia nie wolno obracać, przekręcać lub w jakikolwiek sposób nim manipulować. Grozi to uszkodzeniem mechanizmu wagi.
2. Masy wszystkich podwieszanych elementów pośrednich np. szalka, ciężno itp. należy wyzerować naciskając przycisk **TARE**.
3. Wagi z pomostem 300 x 300mm oraz 410 x 410mm nie posiadają możliwości ważenia ładunków pod wagą.

25. LISTA KOMUNIKATÓW KOMPUTER - WAGA

Funkcja	RESET INTERFEJSU
Komenda	R CR LF (wyzerowanie aktualnie wykonywanych poleceń przywrócić ustawienia fabryczne)
Funkcja	POLECENIE WYSŁANIA Z WAGI WSZYSTKICH ZAIMPLEMENTOWANYCH KOMEND
Komenda	PC CR LF (powoduje wysłanie z wagi informacji o wszystkich zaimplementowanych komendach w programie danej wagi)
Funkcja	WYŚLIJ WYNIK W JEDNOSTCE PODSTAWOWEJ
Komenda	S CR LF (powoduje wysłanie z wagi wyniku w jednostce podstawowej po osiągnięciu stabilności)
Funkcja	WYŚLIJ WYNIK NATYCHMIAST W JEDNOSTCE PODSTAWOWEJ
Komenda	SI CR LF
Funkcja	WYŚLIJ WYNIK W JEDNOSTCE AKTUALNIE UŻYWANEJ
Komenda	SU CR LF (powoduje wysłanie z wagi wyniku w jednostce aktualnej po osiągnięciu stabilności)
Funkcja	WYŚLIJ WYNIK NATYCHMIAST W JEDNOSTCE AKTUALNIE UŻYWANEJ
Komenda	SUI CR LF
Funkcja	ZEROWANIE WAGI
Komenda	Z CR LF (zerowanie wagi po osiągnięciu stabilności)
Funkcja	ZEROWANIE WAGI NATYCHMIAST
Komenda	ZI CR LF
Funkcja	TAROWANIE GDY STABILNY
Komenda	T CR LF
Funkcja	TAROWANIE WAGI NATYCHMIAST
Komenda	TI CR LF
Funkcja	WYŁĄCZENIE CIĄGŁEJ TRANSMISJI W JEDNOSTCE PODSTAWOWEJ
Komenda	C0 CR LF
Funkcja	WŁĄCZENIE CIĄGŁEJ TRANSMISJI W JEDNOSTCE PODSTAWOWEJ
Komenda	C1 CR LF
Funkcja	WYŁĄCZENIE CIĄGŁEJ TRANSMISJI W JEDNOSTCE AKTUALNEJ

Komenda Funkcja	CU0 CR LF WŁĄCZENIE CIĄGŁEJ TRANSMISJI W JEDNOSTCE AKTUALNEJ Komenda CU1 CR LF
Funkcja Komenda	PODAJ NUMER WAGI NB CR LF
Funkcja Komenda	PODAJ ZAKRES WAŻENIA FS CR LF
Funkcja Komenda	PODAJ WERSJĘ PROGRAMU RV CR LF
Funkcja Komenda	PODAJ LUB ZMIENŃ DATĘ W WADZE PD CR LF (powoduje wysłanie przez wagę ustawionej daty lub zmianę tej daty)
Funkcja Komenda	PODAJ LUB ZMIENŃ CZAS W WADZE PD CR LF (powoduje wysłanie przez wagę ustawionego czasu lub zmianę tego czasu)
Funkcja Komenda	PODAJ AKTUALNY MOD PRACY PM CR LF
Funkcja Komenda parametrów)	WYŚLIJ SETUP PS CR LF (powoduje wysłanie całego setupu wagi - wydruk
Funkcja Komenda	SYGNAŁ DŹWIĘKOWY – „BEEP“ B CR LF (powoduje uruchomienie sygnału dźwiękowego w wadze)
Funkcja Komenda	WYŚLIJ OSTATNI KOD BŁĄDU ER CR LF (powoduje wysłanie kodu ostatnio zaistniałego błędu w wadze)
Funkcja Komenda	WYŚWIETL STRING DS CR LF (powoduje wyświetlenie na wyświetlaczu ciągu znaków)
Funkcja Komenda	WYKASUJ STRING CS CR LF (powoduje wykasowanie stringu i przywrócenie domyślnego stanu wyświetlacza)
Funkcja Komenda	WYŚWIETL NAGŁÓWEK DH CR LF (powoduje wyświetlenie w nagłówku „górny bargraf“ wyświetlacza ciągu znaków)

Funkcja	WYKASUJ NAGŁÓWEK
Komenda	CH CR LF (powoduje wykasowanie napisu w nagłówku „górny bargraf“)
Funkcja	WYŚWIETL NAGŁÓWEK
Komenda	DF CR LF (powoduje wyświetlenie w stopce „dolny bargraf“ wyświetlacza ciągu znaków)
Funkcja	WYKASUJ NAGŁÓWEK
Komenda	CF CR LF (powoduje wykasowanie napisu w stopce „dolny bargraf“)
Funkcja	WYKONAJ KALIBRACJĘ WEWNĘTRZNĄ
Komenda	CL CR LF
Funkcja	ZABLOKOWANIE KLAWIATURY
Komenda	KL CR LF
Funkcja	ODBLOKOWANIE KLAWIATURY
Komenda	KU CR LF
Funkcja	WYŁĄCZ „ECHO“ KLAWIATURY
Komenda	E0 CR LF (wyłączenie wysyłania kodów wciskania klawiszy)
Funkcja	WŁĄCZ „ECHO“ KLAWIATURY
Komenda	E1 CR LF
Funkcja	WYŁĄCZ WAGĘ
Komenda	O0 CR LF (jak użycie ON/OFF)
Funkcja	WŁĄCZ WAGĘ
Komenda	O1 CR LF (jak użycie ON/OFF)
Funkcja	WYŁĄCZ AUTOZERO
Komenda	A0 CR LF
Funkcja	WŁĄCZ AUTOZERO
Komenda	A1 CR LF

Przesłanie do wagi komunikatu nie występującego w wykazie lub też z błędem, a zakończonego CR LF spowoduje zwrotne wysłanie komunikatu w formacie E S CR LF. Spacje podane w formatach należy pominąć, zostały umieszczone tylko do poprawy czytelności.

26. KOMUNIKATY O BŁĘDACH

Komunikat	Nr błędu	Opis błędu
"Błąd sumy kontr."	1.1	Błąd związane z transmisją danych
"Błąd A/D"	1.2	Błąd przetwornika
"Przekroczenie zakresu"	2.1	Przekroczenie max. zakresu pomiarowego wagi.
"Przekroczenie zakresu"	2.2	Przekroczenie maksymalnego zakresu pomiarowego wagi.
"A/D Null"	2.3	Brak działek z przetwornika
"A/D Full"	2.4	Przekroczona maksymalna wartość działek z przetwornika
"Tara/Zero poza zakresem"	2.5	Przekroczenie dopuszczalnej wartości zakresu zerowania lub tarowania
"Tara poza zakresem"	2.6	Przekroczenie dopuszczalnej wartości zakresu tarowania dla wag
"Zero poza zakresem"	2.7	Przekroczenie zakresu zerowania dla wag
"Wynik > 4% Max"	2.8	Zbyt duża masa startowa wagi (uruchomienie wagi z ładunkiem na szalce)
"Wynik > 1% Max"	2.9	Różnica pomiędzy masą odważnika kalibracyjnego aktualnie zmierzoną, a masą odważnika kalibracyjnego zapisanego w pamięci wagi większa niż (różnica >1%)
"Sztuka < 1 Div"	2.10	Wartość masy pojedynczego detalu w funkcji liczenia sztuk mniejsza niż wartość działki odczytowej
Sztuka < 10 Div"	2.11	Wartość masy znajdującej się na szalce przy wyznaczaniu masy pojedynczego detalu w funkcji liczenia sztuk mniejsza niż 10 działek odczytowych
"Ref < 1000 Div"	2.12	Wartość masy odniesienia w funkcji odchyłki poniżej 1000 działek odczytowych
"Poza zakresem"	3.1	Wartość parametru poza dopuszczalnym zakresem

"Błędna wartość"	3.2	Niedopuszczalna wartość parametru
"Zablokowane - DRH"	3.3	Zmiana parametru niedopuszczalna (aktywna funkcja DRH w menu fabrycznym)
"Błąd nadpisanania"	4.1	Błędy związane z transmisją danych do drukarki lub komputera
" Błąd parzystości"	4.2	
" Błąd ramki"	4.3	
"Transmisja zawieszona CTS"	4.4	
"Transmisja zawieszona XOFF"	4.5	
"Nieprawidłowa data"	5.1	Błędna wartość daty
"Przekroczony czas"	6.1	Przekroczony czas dopuszczalny przez program na wykonanie danej operacji (np. zerowanie)

27. PARAMETRY TECHNICZNE.

PARAMETRY TECHNICZNE ZESTAWU

Typ		HTX
Obciążenie Max	Max	3/6 kg
Obciążenie Min	Min	1 g
Dokładność odczytu	d	0,05/0,1 g
Zakres tarowania	-T	-6 kg
Temp. stosowania		0 °C - + 40 °C
Zasilanie		230 V AC
Klasa dokładności		II

Platforma 1

Obciążenie Max	Max	30 kg
Dokładność odczytu	d	10 g
Zakres tarowania	-T	-30 kg
Szalka		410 x 410 mm

DODATEK A

Programowanie czytnika kodów kreskowych (opis dla czytników PowerScan, QS6000+).

Programowanie polega na sczytywaniu odpowiednich kodów w odpowiedniej kolejności z książki dołączonej do czytnika „**Programming Guide**”.

Sposób postępowania opisany jest w podręczniku „**Programming Guide**” dołączonym do czytnika.

Prędkość transmisji RS232 w czytniku domyślnie jest ustawiona na 9600 b/sec.

Jeżeli zachodzi konieczność zmiany, należy odpowiednio zaprogramować czytnik.

1. Programowanie rodzaju sczytywanego przez czytnik kodu kreskowego
Symbology Selection

SET

Enable EAN-13 (rodzaj kodu do wyboru)

END

2. Ustawianie prefiksu dla wagi WLT
Label Transmit Configuration, Settings Global Prefix(es)

SET

Set Prefix

K - prefiks jaki musi wysyłać czytnik przy współpracy z wagą WLT

4B20 hex

END

3. Ustawianie sufiksu dla wagi WLT
Label Transmit Configuration, Setting Global Suffix(es)

SET

Set Suffix

CRLF - sufiks jaki musi wysyłać czytnik przy współpracy z wagą WLT

0D0A hex

END

4. Setting label ID location

SET

LABEL I.D. = NONE

END

DODATEK B

Ustawienie drukarki CITIZEN.

Prędkość transmisji – 9600b/sec

Kontrola parzystości – brak

Ilość bitów – 8bit

Bit stopu – 1 bit

Kontrola przepływu – brak

IEEE 1284 – włączone

Informacje na wydruku z drukarki odnośnie RS232:

[Interface Menu]

RS-232C Baud rate :**9600bps**

RS-232C Parity :**None**

RS-232C Length :**8 bit**

RS-232C Stop bit :**1 bit**

RS-232C X-ON :**No**

IEEE 1284 :**On**

Sposób wykonywania wydruku informacyjnego oraz dokonywania zmian w ustawieniach drukarki opisany jest w instrukcji obsługi drukarek CITIZEN.

Jesteśmy największym producentem wag elektronicznych w Polsce. Jako organizacja posiadamy wdrożony i udokumentowany system jakości ISO 9001:2000. System ten został uznany przez holenderską jednostkę notyfikowaną Nederlands Meetinstituut (NMI), uprawniając nas tym samym do samodzielnego deklarowania zgodności naszych wyrobów z dyrektywą NAWI. W swojej ofercie posiadamy wagi analityczne, wagi precyzyjne, wagosuszarki, wagi przemysłowe, wagi samochodowe, wagi kontrolne, systemy wagowe przystosowane do potrzeb klienta.

Wszystkie wyroby są tworzone przez własny dział badawczo-rozwojowy, wykorzystując nowoczesne technologie. Posiadamy:

- 7 biur handlowych zlokalizowanych w Warszawie, Gdańsku, Olsztynie, Szczecinie, Łodzi, Bydgoszczy i Krakowie oraz
- autoryzowanych przedstawicieli w Poznaniu, Wrocławiu, Dąbrowie Górniczej, Rzeszowie.

Sieć sprzedaży



Sieć autoryzowanych punktów serwisowych obejmuje obszar całej Polski. Punkty serwisowe znajdują się w RADWAGU w Radomiu oraz wszystkich biurach handlowych. Informację o pozostałych punktach serwisowych (adres najbliższego punktu) można uzyskać w serwisie w Radomiu:

tel. bezpośredni
tel. centrala

(0 - 48) 366 80 05
(0 - 48) 38 48 800 wew. 106,107



RADWAG 26 – 600 Radom ul. Bracka 28
Centrala tel. (0-48) 38 48 800, tel./fax. (0-48) 385 00 10
Dział Sprzedaży (0-48) 366 80 06